

X5 FastMig

Produttività straordinaria della saldatura ad arco





KEMPI

210A
7.2V

82A



SALDATURA PIÙ RAPIDA, QUALITÀ MIGLIORE

Supera le sfide della saldatura su acciaio e risparmia tempo e denaro nella fase di post-trattamento. Il controllo stabile dell'arco e l'innesco preciso consentono di ottenere saldature di qualità con meno spruzzi e in modo più rapido.



FUNZIONAMENTO AGEVOLATO

Regolazione automatica dei parametri di saldatura, in modo rapido e semplice, grazie a impostazioni ottimali. Il display grafico TFT da 5,7" conquista sia i professionisti esperti della saldatura sia i nuovi talenti.



CONFIGURAZIONE FLESSIBILE DELL'ATTREZZATURA

X5 FastMig si adatta perfettamente ad applicazioni di saldatura e ambienti di lavoro diversi. La vasta gamma di accessori migliora la qualità della saldatura e l'ergonomia e semplifica i processi di produzione.

Produttività straordinaria della saldatura ad arco

Scopri la saldatura su acciaio di prossima generazione grazie a **X5 FastMig**, un sistema di saldatura industriale multi-processo sviluppato in collaborazione con saldatori professionisti. Disponibile nei modelli 400A e 500A, X5 FastMig è un generatore versatile per la saldatura ad arco, dotato di una tecnologia di conversione efficiente in termini energetici. Touch Sense Ignition, innesco affidabile e senza cortocircuito, in combinazione con i **processi speciali Wise** consente di ridurre gli spruzzi e di realizzare saldature di qualità e attendibilità elevate.



FLESSIBILITÀ ED EFFICIENZA

Il pannello grafico, estremamente chiaro, è di rapida adozione e facile utilizzo. Le torce di saldatura bilanciate **Flexlite GX** migliorano ulteriormente l'esperienza di saldatura grazie a un eccellente raffreddamento, mentre la configurazione modulare e una vasta gamma di accessori consentono di realizzare i processi di produzione con flessibilità ed efficienza.



CREATO PER DURARE

Prodotto in Finlandia, X5 FastMig è creato per durare. Il robusto contenitore in plastica preformata a iniezione protegge l'attrezzatura da colpi esterni e da condizioni di lavoro difficili. Il design del trainafilo a caricamento verticale garantisce ergonomia e sicurezza quando si cambiano bobine del filo d'apporto pesanti.

Esperienza dell'utente esclusiva

La semplicità di utilizzo è l'aspetto centrale di X5 FastMig. Le opzioni del pannello sono pensate per tener conto delle diverse esigenze e preferenze dei saldatori e le nozioni di base sul funzionamento possono essere apprese rapidamente, in soli 10 minuti. I robusti pulsanti di rotazione e spinta del trainafile possono essere azionati senza sforzo anche con guanti per la saldatura spessi.

L'eccellente usabilità si traduce in un aumento del prezioso tempo di arco acceso, soprattutto nelle aziende che impiegano forza lavoro in subappalto e in cui la dotazione di saldatrici è condivisa.

Accuratezza automatica

Il pannello dello schermo grafico TFT da 5,7" è resistente agli urti e visualizza tutte le informazioni necessarie in modo chiaro senza abbreviazioni. I parametri di saldatura sono impostati automaticamente regolando solo la velocità di avanzamento del filo. Sono disponibili inoltre canali di memoria per personalizzare e salvare le impostazioni personali.

Oltre alla regolazione automatica dei parametri, è disponibile un pannello manuale con funzionamento a due manopole tradizionale con funzioni e processi di saldatura limitati.



X5 FASTMIG MANUALE

X5 FASTMIG SINERGICA

Trainafile	X5 Trainafile 200 Manuale X5 Trainafile 300 Manuale	X5 Trainafile 300 Auto X5 Trainafile 300 Auto+
Generatore	X5 Generatore 400 X5 Generatore 500	X5 Generatore 400 Generatore 400 WP* X5 Generatore 500 X5 Generatore 500 WP*
Procedimenti di saldatura	MIG MMA Scricatura	1-MIG TIG MIG MMA Scricatura Processi Wise**

* Include il processo speciale WiseSteel e X5 Work Pack 1-MIG con 17 programmi di saldatura.

** I processi speciali facoltativi includono WiseSteel, WisePenetration+ e WiseFusion.



Potenza versatile



CONTROLLO DELL'ARCO OTTIMIZZATO

Il controllo stabile dell'arco e l'innesco preciso di X5 FastMig consentono di ottenere saldature di elevata qualità. La tecnologia di innesco più recente **Touch Sense Ignition** viene fornita di serie in tutti i modelli disponibili e consente di ridurre al minimo gli spruzzi, nonché di limitare la necessità di un trattamento post-saldatura. Il controllo dell'arco può essere migliorato anche con programmi di saldatura facoltativi e processi speciali **Wise**.



ADOZIONE RAPIDA

Il display grafico TFT da 5,7" conquista sia i professionisti esperti della saldatura sia i nuovi talenti grazie alla regolazione automatica dei parametri. Le nozioni di base sul funzionamento possono essere apprese facilmente, in soli 10 minuti. Un pannello manuale con due manopole è disponibile con funzioni e processi di saldatura limitati.



ERGONOMIA DI SALDATURA ECCELLENTE

Le torce di saldatura **Flexlite GX** sono dotate di un set di cavi flessibili e di protezione dei cavi con giunzione a sfera con una conseguente riduzione del carico sul polso. L'innovativa struttura della lancia aggiunge ulteriore comfort alla saldatura grazie a un raffreddamento più efficiente, che aumenta anche la durata dei ricambi. Il comando a distanza GXR10 su torcia consente la regolazione dei parametri nel punto di giunto di saldatura.



SEMPLICE SOSTITUZIONE DELLE BOBINE DEL FILO D'APPORTO

Progettato in modo ergonomico, il trainafilo a caricamento verticale consente di risparmiare spazio e di migliorare la sicurezza sul lavoro durante la sostituzione delle bobine del filo. Può anche essere sospeso e regolato in base a più angoli diversi per una facile accessibilità, anche in configurazione duale. Le strutture interne dell'impugnatura sono state rafforzate per un maggiore sostegno durante i trasferimenti sospesi temporanei.



CREATO PER DURARE

Il sistema di saldatura è protetto da un robusto contenitore in plastica preformata a iniezione che assorbe gli urti e l'impatto delle attività di saldatura quotidiane e garantisce un funzionamento privo di interruzioni. Il display grafico del pannello del trainafilo resiste agli urti e anche alle condizioni più difficili.



FLESSIBILITÀ MODULARE

L'ampia gamma di accessori di X5 FastMig comprende diversi tipi di unità di trasporto, comandi a distanza e cavi di interconnessione di varie lunghezze. Il carrello a 4 ruote è dotato di una piastra girevole della bombola che ne consente il caricamento sicuro a livello del pavimento eliminando la necessità di altri sollevamenti.



LA CONOSCENZA CREA VALORE

X5 FastMig può essere facilmente connesso al servizio cloud **WeldEye**, che offre processi automatizzati per il controllo della qualità, l'analisi della produzione e la gestione dei progetti di saldatura. Il software consente anche una tracciabilità completa per ogni saldatura realizzata



RAFFREDDAMENTO AUTOMATICO EFFICIENTE IN TERMINI DI ENERGIA

Il raffreddamento dinamico ad aria e acqua garantisce il controllo ottimale della temperatura e l'efficienza energetica. In base al livello di potenza e alla durata della saldatura, le ventole di raffreddamento del generatore riducono il flusso d'aria e i tempi di funzionamento del motore dell'unità di raffreddamento variano tra 15 secondi e 4 minuti, diminuendo il consumo di energia elettrica e i livelli di rumore localizzato.

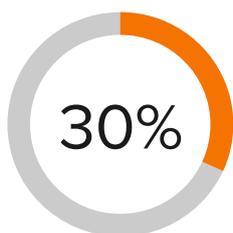




Caratteristiche eccellenti dell'arco per applicazioni di saldatura diverse

X5 FastMig è un versatile sistema di saldatura industriale adatto per saldatura MIG/MAG, DC TIG e MMA e per scricatura. Presente come componente di serie, **Touch Sense Ignition** assicura un innesco rapido e preciso senza cortocircuito, riducendo al minimo gli spruzzi. L'innesco è ulteriormente ottimizzato grazie a parametri aggiuntivi specifici del programma di saldatura. Le regolazioni vengono implementate rapidamente in tempo reale poiché il controllo dell'arco riconosce la velocità di avanzamento del filo effettiva in modo più accurato.

Le applicazioni di saldatura più difficili possono essere facilmente realizzate con **processi speciali Wise**, sviluppati in oltre 70 anni di esperienza nella saldatura ad arco.



**RISPARMIO DEI COSTI
DI MOLATURA**

Meno spruzzi nella saldatura su acciaio inossidabile

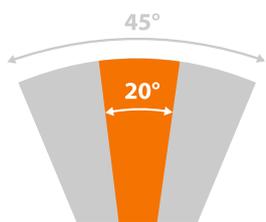
WiseSteel consente di affrontare i problemi correlati al trasferimento ad arco globulare alternando il trasferimento ad arco corto e quello a spruzzo. Nel trasferimento per cortocircuito, la funzione migliora in modo adattivo la stabilità dell'arco e di conseguenza offre maggiori capacità di saldatura su acciaio inossidabile in posizione. Nella modalità di trasferimento a spruzzo, la micropulsazione della corrente e della tensione aumenta in modo significativo la velocità di spostamento.



SALDATURA PIÙ VELOCE

Saldatura più rapida di cianfrini stretti e profondi

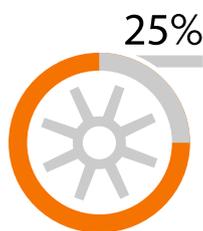
WiseFusion produce un arco molto stretto e carico di energia che consente di realizzare la saldatura a una velocità significativamente maggiore senza il rischio di sottotaglio. WiseFusion è del 25% più veloce rispetto alla tecnica 1-MIG e alla fusione a impulsi e semplifica anche il controllo del bagno di saldatura nella saldatura in posizione. La regolazione adattiva della lunghezza dell'arco elimina la necessità di apportare modifiche costanti ai parametri.



**ANGOLO DI CIANFRINATURA
DI 20° ANZICHÉ DI 45°-60°**



**5 PASSATE DI SALDATURA
NECESSARIE ANZICHÉ 7**



**25% DI RISPARMIO NEL
MATERIALE DI APPORTO**



**38% DI RISPARMIO NEL
TEMPO DI ARCO ACCESO**

Saldatura intelligente per spazi ristretti

La riduzione dell'angolo di cianfrinatura può incrementare notevolmente l'efficienza e la produttività nella saldatura di strutture in metallo pesante. La soluzione di Kemppi, **Reduced Gap Technology (RGT)**, permette di realizzare una saldatura affidabile ed efficiente in spazi ristretti senza la necessità di particolari attrezzature o accessori per materiali di spessore fino a 30 mm.

WisePenetration+ è necessaria per abilitare l'uso di RGT con X5 FastMig. La funzione assicura la penetrazione della saldatura indipendentemente dalla variazione della lunghezza di stick-out e mantiene la corrente di saldatura stabilizzata in tutte le situazioni regolando in modo attivo l'avanzamento del filo.



Configurazione flessibile

X5 FastMig si adatta in modo flessibile ad applicazioni di saldatura e ad ambienti di lavoro diversi. Utilizza il nostro X5 FastMig Selector e configura l'attrezzatura più adatta alle tue esigenze. La vasta gamma di accessori è stata sviluppata per migliorare l'ergonomia della saldatura e semplificare i processi di produzione, consentendoti di sfruttare al meglio il tuo investimento.

➤ kemp.cc/x5/selector

Posizionamento del trainafilo

A terra

Sospeso

Sul generatore

Lunghezza cavi di interconnessione

20 m

Lunghezza cavo torcia di saldatura

5 m

Distanza massima dal generatore alla saldatura: 25 m

Area di lavoro

Dimensioni massime dell'area di lavoro: 17 m x 17 m

360°
RESET

AVANTI

ACCESSORI

X5 Cooler

X5 Rotating Plate

Double Wire Feeder Rotating Plate

Wire Feeder Cabinet Heater

Wire Feeder Hanger for Boom

Double Wire Feeder Hanger for Boom

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

X5 Accessory Tray

X5 Wire Feeder 200 Protection Frame

Wire Drum Kit 5m / 10m / 20m / 27m

GH 20 Gun Holder

Power Source Air Filter

Mains Cable Plug

Digital Connectivity Module (DCM) per WeldEye

UNITÀ DI TRASPORTO

X5 Gas Cylinder Cart

X5 Trolley Cart

X5 Wire Feeder Trolley

COMANDI A DISTANZA

GXR10 - Comando a distanza su torcia per torce di saldatura Flexlite GX

HR43 - Comando a distanza manuale con cavo

CAVI DI INTERCONNESSIONE

X5 Interconnection Cable:
70-g – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
70-w – 2m / 5m / 10m / 15m / 20m
95-w – 2m

Double Feeder Y-Cable



Visualizza le informazioni per l'ordine:

➤ kemp.cc/x5/product-codes

Specifiche tecniche

X5 GENERATORE		400	500
Tensione di alimentazione 3~ 50/60 Hz		380...460 V ±10 %	380...460 V ±10 %
Capacità di carico a +40 °C	60% ED 100% ED	400 A 350 A	500 A 430 A
Intervallo di tensione e gamma corrente di saldatura	MIG MMA TIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V 15 A/10 V ... 400 A/42 V 15 A/1 V ... 400 A / 42 V	15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/10 V ... 500 A/47 V 15 A/1 V ... 500 A / 47 V
Intervallo temperatura di esercizio		da -20 a +40 °C	da -20 a +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		da -40 a +60 °C	da -40 a +60 °C
Classe EMC		A	A
Classe di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne Lu x La x H		750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm
Peso senza accessori		39,0 kg	39,5 kg

X5 TRAINAFILO	200	300	X5 UNITÀ DI REFFREDDAMENTO	
Connessione torcia	Euro	Euro	Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.1 kW
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo	4 rulli, motore singolo	Refrigerante consigliato	MGP 4456 (liquido Kemppti)
Diametro dei rulli di alimentazione	32 mm	32 mm	Volume del serbatoio	4 l
Fili d'apporto	Fe 0,8 ... 1,6 mm Ss 0,8 ... 1,6 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,0 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Fe 0,8 ... 2,0 mm Ss 0,8 ... 2,0 mm Mc/Fc 0,8 ... 2,4 mm Al 0,8 ... 2,4 mm	Intervallo temperatura di esercizio	-10...+40 °C
Velocità avanzamento filo	0,5 ... 25 m/min	0,5 ... 25 m/min	Intervallo temperatura di stoccaggio	da -40 a +60 °C
Peso bobina filo (massimo)	5 kg	20 kg	Classe EMC	A
Diametro bobina filo (massimo)	200 mm	300 mm	Classe di protezione	IP23S
Pressione gas di protezione (max)	0,5 MPa	0,5 MPa	Peso senza accessori	14,3 kg
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C	da -20 a +40 °C		
Intervallo temperatura di stoccaggio	-40...+60 °C	da -40 a +60 °C		
Classe EMC	A	A		
Classe di protezione	IP23S	IP23S		
Dimensioni esterne Lu x La x H	565 x 218 x 339 mm	650 x 230 x 410 mm		
Peso senza accessori	9,7 kg	10,9 kg		



Vedi altre specifiche tecniche
kemppti.cc/x5/manuals

Kemppti Connect

Se si acquistano processi speciali Wise o programmi di saldatura da Kemppti, è possibile installarli tramite un'applicazione per dispositivi mobili, **Kemppti Connect**.

Kemppti Connect è disponibile gratuitamente in Google Play. L'accesso richiede un ID My Kemppti attivo.



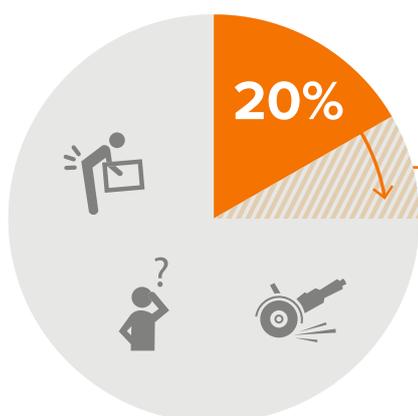
CODICE QR

X5 FastMig è dotato di un codice QR univoco e scansionabile. Questo consente un facile accesso a tutte le informazioni rilevanti come il numero del prodotto, il numero di serie, le specifiche tecniche, i codici di ordinazione, i materiali di consumo, i manuali utente, i siti web e le informazioni di contatto dei rivenditori locali o delle officine. Tutte le informazioni possono essere trovate con una singola scansione da dispositivo mobile.



Produttività straordinaria della saldatura ad arco

Tempo di arco acceso medio nella saldatura MIG/MAG



AUMENTA IL TEMPO DI ARCO ACCESO CON X5 FASTMIG:



Con il miglioramento dell'**ergonomia**



Con il miglioramento della **qualità di saldatura**



Con il miglioramento dell'**esperienza utente**

Kemppi è la società leader nella progettazione nel settore della saldatura ad arco.

Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura grazie al continuo sviluppo dell'arco di saldatura.

Kemppi fornisce prodotti avanzati, soluzioni digitali e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. La semplicità di utilizzo e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi per rendere la nostra esperienza disponibile a livello locale.

Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti di saldatura in 17 paesi e ha un turnover consolidato di 140 milioni di euro.

www.kemppi.it



KEMPPPI