

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR400XD®

HPR400XD offre il migliore taglio HyPerformance di acciaio al carbonio, nonché capacità su alluminio e acciaio inox per lavori pesanti.

Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	38 mm
Spessore sfondabile	50 mm
Spessore di taglio massimo	80 mm

Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	45 mm
Massimo sfondamento**	75 mm
Separazione	80 mm

Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	38 mm
Spessore di taglio massimo	80 mm

*Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

**La capacità di sfondamento massimo necessita dell'utilizzo di una consolle del gas automatica e di una procedura di movimento controllato. Consultare la documentazione tecnica per i dettagli.

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma di HyPerformance esegue il taglio dettagliato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura.

- La tecnologia HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su acciaio al carbonio fino a 80 mm.
- La nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima Produttività

Il plasma di HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi operativi minimizzati

Il plasma di HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

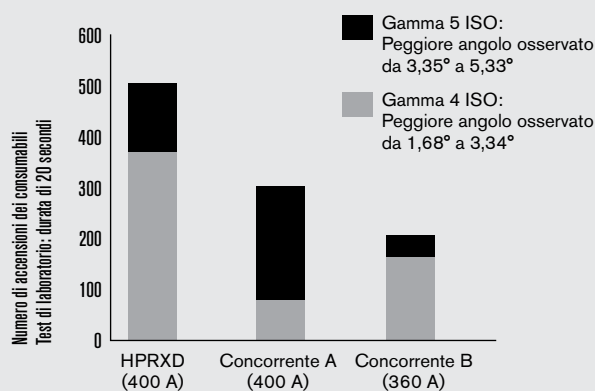
Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



Qualità di taglio nel corso della vita utile (400 A)

Acciaio al carbonio da 25 mm



Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
600	60	88	
Tensione di uscita	200 VCC		
Corrente di uscita	400 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 80 kW		
Fattore di alimentazione	0,98 a 80 kW di uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	360 VCC		
Dimensioni	118 cm A, 88 cm L, 126 cm P		
Peso con la torcia	851 kg		
Alimentazione del gas			
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N ₂ , O ₂ , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Consolle del gas manuale 8,0 bar Consolle del gas automatica		

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisione 4
870814 Italiano / Italian

Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

Dati operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
		3	1160
	80†	6	665
		3	6145
	130†	12	1410
		20	545
	260†	6	4035
		10	2680
	400†	25	550
		10	4440
20	20	2170	
	32	1135	
400†	12	4430	
	25	2210	
50	50	795	
	80	180	
Acciaio inox	60	3	2770
		4	2250
	130†	5	1955
		6	1635
260†	6	1835	
	12	875	
400†	20	305	
	10	2190	
12	12	1790	
	20	1320	
400†	20	1100	
	50	400	
60	60	280	
	400†	20	1810
50	50	520	
	80	180	
Alluminio	130	6	2215
		12	1455
260	20	815	
	12	4290	
20	20	1940	
	32	940	
400	12	5190	
	50	1000	
80	80	210	

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

* Il gas plasma misto H35 e N₂ richiede l'utilizzo di una consolle del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR400XD.

Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

