

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR260XD®

HPR260XD offre un taglio HyPerformance superiore su un'ampia gamma di applicazioni, da spessori molto sottili a più spessi.

Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	32 mm
Spessore sfondabile	38 mm
Spessore di taglio massimo	64 mm

Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	32 mm
Spessore di taglio massimo	50 mm

Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	25 mm
Spessore di taglio massimo	50 mm

* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il sistema al plasma HyPerformance esegue il taglio particolareggiato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni secondarie di finitura.

- La tecnologia brevettata HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su spessori fino a 64 mm su acciaio al carbonio.
- La Nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima Produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

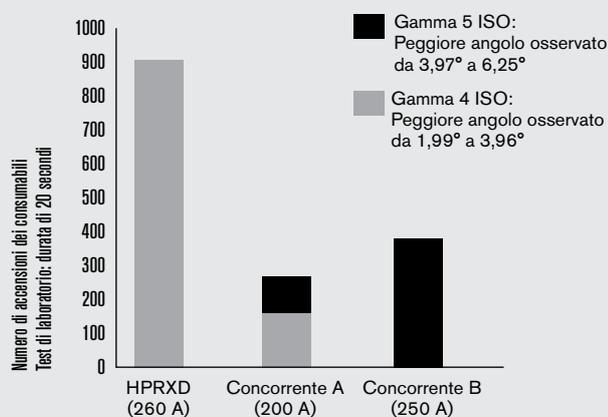
Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



Qualità di taglio nel corso della vita utile (260 A)

Acciaio al carbonio da 20 mm



Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VCA	Hz	A
	200/208	50/60	149/144
	220	50/60	136
	240	60	124
	380	50/60	84
	400	50/60	75
	415	50/60	75
	440	60	68
	480	60	62
	600	60	50
Tensione di uscita	175 VCC		
Corrente di uscita	260 A		
Ciclo di lavoro	100% a 40 °C a 45,5 kW		
Fattore di alimentazione	0,98 a 45,5 kW di uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	115 cm A, 82 cm P, 119 cm L		
Peso con la torcia	567 kg		
Alimentazione del gas	8 bar Console del gas automatica		
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N ₂ , O ₂ , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Console del gas manuale		

* F5 = 5% H, 95% N₂
 ** H35 = 35% H, 65% Ar



Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Dati Operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
		3	1160
	80 [†]	6	665
		3	6145
	130 [†]	12	1410
		20	545
	200 [†]	6	4035
		10	2680
	260 [†]	25	550
		10	3460
60	20	1575	
	32	750	
130 [†]	12	3850	
	20	2170	
200	32	1135	
	3	2770	
130 [†]	4	2250	
	5	1955	
200	6	1635	
	6	1835	
260 [†]	12	875	
	20	305	
130	8	2000	
	12	1800	
260 [†]	20	1000	
	10	2030	
200	12	1710	
	20	1085	
130	10	2190	
	12	1790	
260 [†]	20	1320	
	6	2215	
200	12	1455	
	8	815	
260 [†]	12	4350	
	20	3650	
130	20	1050	
	12	4290	
260 [†]	20	1940	
	32	940	

HDI

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

* Il gas plasma misto H35 e N₂ richiede l'utilizzo di una console del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR260XD. Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisione 6
 870804 Italiano / Italian

Hypertherm[®]
 SHAPING POSSIBILITY™

