

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

HPR130XD offre qualità di taglio HyPerformance senza paragoni su materiali da molto sottili a medi.

Capacità di taglio su acciaio al carbonio

Senza bava*	16 mm
Spessore sfondabile	32 mm
Spessore di taglio massimo	38 mm

Capacità di taglio su acciaio inox

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm

Capacità di taglio su alluminio

Spessore sfondabile	20 mm
Spessore di taglio massimo	25 mm

* Le caratteristiche e il tipo di materiale possono influenzare le prestazioni senza bava.

Qualità e uniformità di taglio superiori

Il plasma HyPerformance esegue il taglio particolareggiato dei pezzi con qualità e uniformità superiori, eliminando il costo delle operazioni di finitura secondarie.

- La tecnologia HyDefinition® allinea e focalizza l'arco plasma per un taglio di precisione più potente su spessori fino a 38 mm.
- La Nuova tecnologia HDi™ fornisce qualità di taglio HyDefinition su acciaio inox sottile da 3 a 6 mm.
- Le tecnologie brevettate del sistema offrono una qualità di taglio più uniforme per un periodo di tempo più lungo rispetto agli altri sistemi disponibili sul mercato.

Massima Produttività

Il plasma HyPerformance associa velocità di taglio elevate, rapidità di cambio processo, minimo intervallo tra due inneschi successivi e grande affidabilità per garantire la massima produttività.

Costi operativi minimizzati

Il plasma HyPerformance riduce i costi operativi e migliora la redditività.

- La tecnologia LongLife® aumenta sensibilmente la vita utile dei consumabili e consente di ottenere una qualità di taglio HyDefinition uniforme per periodi di tempo prolungati.

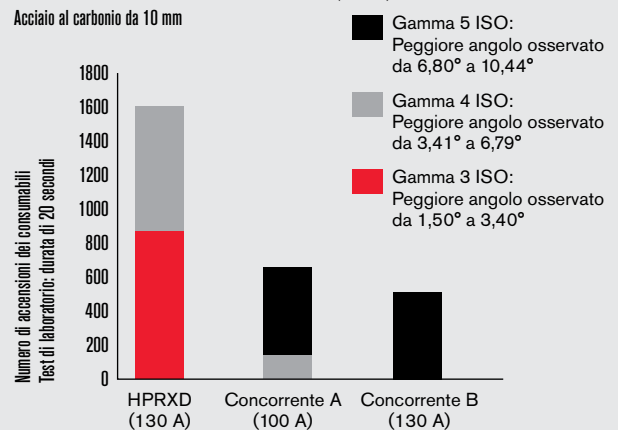
Affidabilità ineguagliabile

I test esaustivi, basati su oltre quarant'anni di esperienza, garantiscono l'affidabilità e la qualità dei prodotti Hypertherm.



Qualità di taglio nel corso della vita utile (130 A)

Acciaio al carbonio da 10 mm



Qualità di taglio superiore sull'acciaio al carbonio e acciaio inox



Caratteristiche tecniche

Corrente e tensione di alimentazione (3F)	VAC	Hz	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Tensione di uscita	50 – 150 VCC		
Corrente di uscita	130 A		
Ciclo di lavoro	100% at 40°C at 19,5 kW		
Fattore di alimentazione	0,88 a 19,5 kW uscita		
Massima tensione a circuito aperto (OVC)	311 VCC		
Dimensioni	97 cm A, 57 cm P, 108 cm L		
Peso con la torcia	317,5 kg		
Alimentazione del gas			
Gas plasma	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Aria, Ar		
Gas di protezione	N ₂ , O ₂ , Aria, Ar		
Pressione del gas	8,3 bar Consolle del gas manuale 8 bar Consolle del gas automatica		

* F5 = 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% Ar



Cut with confidence

- Hypertherm ha ottenuto la certificazione ISO 9001: 2000.
- La garanzia di Hypertherm sull'intero sistema fornisce una copertura completa per un anno sulla torcia e sui cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.
- I generatori di plasma di Hypertherm sono progettati per fornire efficienza e produttività energetica da leader del settore con capacità di efficienza di alimentazione del 90% o superiore e fattori di alimentazione fino a 0,98. Massima efficienza energetica, lunga vita utile dei consumabili e produzione snella comportano un utilizzo minore di risorse naturali e un ridotto impatto sull'ambiente.

Uno dei principali valori a lungo termine di Hypertherm è l'attenzione a minimizzare il nostro impatto sull'ambiente. Un impegno importante per il nostro successo e per il successo dei nostri clienti. Diamo sempre il nostro meglio per migliorare la gestione dell'ambiente, è un aspetto a cui teniamo molto.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi y LongLife sono marchi di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisione 5
870794 Italiano / Italian

Dati Operativi

Materiale	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)
Acciaio al carbonio	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma a O ₂ Protezione a O ₂	50	1	5000
		3	1800
		6	950
Plasma a O ₂ Protezione ad aria	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma a O ₂ Protezione ad aria	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Acciaio inox	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
Plasma a F5 Protezione a N ₂		6	1635
		8	1140
		12	820
Plasma a H35 Protezione a N ₂	130†	20	360
		8	1515
		12	875
Plasma a H35 e N ₂ * Protezione a N ₂	130†	20	305
		3	2850
		4	2660
Plasma ad aria Protezione ad aria	45	6	1695
		6	2215
		12	1455
Plasma a H35 e N ₂ * Protezione ad aria	130	6	2215
		12	1455
		20	815

HDi

† I consumabili supportano una capacità di taglio inclinato fino a 45°.

* Il gas plasma misto H35 e N₂ richiede l'utilizzo di una consolle del gas automatica.

Nella tabella relativa ai dati operativi non sono elencati tutti i processi disponibili per HPR130XD.

Per ulteriori informazioni, contattare Hypertherm.