

Hypertherm®

Powermax125®

Sistemi di taglio e scricatura metalli al plasma di livello professionale per taglio manuale 38 mm e sfondamento meccanizzato 25 mm.

Capacità	Spessore	Velocità di taglio
	Taglio	
Consigliato	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Separazione (taglio manuale)	57 mm	125 mm/min
Sfondamento*	25 mm	

* Indice di sfondamento per uso manuale o con controllo di altezza torcia automatico.

Capacità	Quantità di rimozione metallo	Profilo scanalatura*
	Scricatura	
Scricatura tipica	12,52 kg/h	4,3 mm - 7,9 mm P x 6,1 mm - 9,9 mm L

* Il reale profilo di scricatura varia in base all'angolo della torcia, all'allungamento dell'arco e alla tecnica

Produttività massima

- Termina i lavori più velocemente con velocità di taglio 5 volte maggiori dell'ossitaglio su acciaio al carbonio da 12 mm.
- Spreca meno tempo su molatura e preparazione del bordo grazie a una qualità di taglio e scricatura superiore.
- Massimizza il tempo di taglio con ciclo di lavoro al 100%.

Costi operativi bassi

- Riduce i costi con vita utile dei consumabili fino a quattro volte maggiore rispetto ad altri sistemi con questa gamma di amperaggio.
- Il rilevamento della vita utile dell'elettrodo protegge la torcia e il pezzo in lavorazione dai danni tramite l'arresto automatico dell'alimentazione quando l'elettrodo viene usato eccessivamente.

Taglio e scricatura facili da usare

- Nessun bisogno di cambiare la pressione dell'aria. La tecnologia Smart Sense™ garantisce sempre un'impostazione corretta.
- Affronta diversi lavori con vari tipi di torcia facili da usare.

Costruite e collaudate per resistere alle condizioni più difficili

- Le torce Duramax™ Hyamp™ sono progettate per un impatto elevato e la resistenza al calore.
- La tecnologia SpringStart™ assicura un innesco costante e torce più affidabili.
- La manutenzione minima massimizza il tempo di attività.



Stili di torce Duramax® Hyamp™ standard
(per un numero maggiore di opzioni di torcia, consultare il sito Web www.hypertherm.com)



Torcia per taglio manuale a 85°



Torcia per taglio manuale a 15°

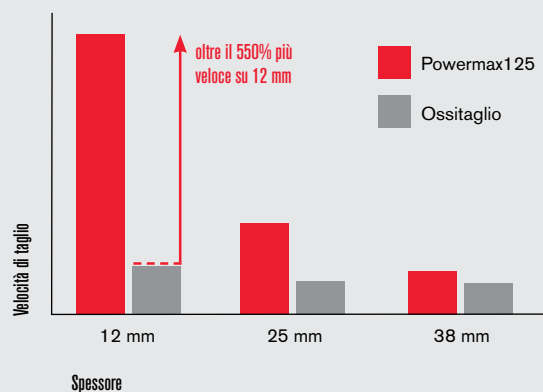


Torcia mini per macchina a 180°



Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°

Prestazioni di taglio relative su acciaio al carbonio



Caratteristiche tecniche

Tensioni di alimentazione	400 V, trifase, 50/60 Hz
Uscita in kilowatt	21,9 kW
Corrente in ingresso a 21,9 kW	400 V, trifase, 36 A
Corrente di uscita	30 - 125 A
Tensione nominale di uscita	175 VCC
Ciclo di lavoro a 40 °C	100% a 125 A, 400 V, trifase
Tensione a circuito aperto (OCV)	305 VCC
Dimensioni con maniglie	592 mm P; 274 mm L; 508 mm A
Peso con torcia da 7,6 m	48,9 kg
Alimentazione del gas	Aria o azoto pulito, secco, senza olio
Portata e pressione del gas di entrata raccomandati	Taglio: 260 l/min a 5,9 bar Scricatura: 212 l/min a 4,1 bar
Lunghezza cavo di alimentazione	3 m
Tipo di generatore	Inverter - IGBT
Requisiti di azionamento del motore	40 kW per uscita 125 A completa
Certificazioni	CE, C-Tick, CU/GOST, ucraina e serba — per l'utilizzo in Europa, Australia, Bielorussia, Kazakistan, Russia, Serbia, Ucraina e altri Paesi, laddove accettate.
Garanzia	3 anni di garanzia sui generatori e 1 anno di garanzia sulle torce.



Informazioni per ordinazioni

Di seguito sono riportate alcune delle più comuni configurazioni di sistema standard con un generatore, una torcia meccanizzata e un cavo di lavoro. Configurazioni aggiuntive sono disponibili sul nostro sito Web.

	Torcia per taglio manuale a 85°		Torce per taglio manuale a 85° e 15°		Torcia per macchina a lunghezza completa a 180°						Torcia per macchina a lunghezza completa a 180° e torce per taglio manuale a 85°
	7,6 m	15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			15,2 m/7,6 m
Generatori			senza accensione a distanza		con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza	senza accensione a distanza	con cavi I/O (senza interruttore)	con accensione a distanza
Generatore con porta CPC e partitore di tensione	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale						059532	059534		059533	059535	



Configurazioni personalizzate (selezionare generatore, torcia, kit di consumabili, cavo di lavoro e altri componenti)**Opzioni generatore**

	Generatore con porta CPC e partitore di tensione	Generatore con porta CPC, partitore di tensione e porta seriale
400 V CE	059486	059487

Opzioni consumabili kit starter

	Manuali	Meccanizzate	Meccanizzate con cappuccio di tenuta ohmica
Kit	428099	428100	428101

Opzioni torcia

Lunghezza cavo	Torce per taglio manuale		Torce per macchina		Torce robotizzate			Torce lunghe			
	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m, 45°	0,6 m, 90°	1,2 m, 45°	1,2 m, 90°
4,5 m			059519	059514							
7,6 m	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568
10,7 m			059521	059516							
15,2 m	059493	059496	059522	059517				059579	059580	059581	059582
22,8 m	059494	059497	059523								

Opzioni cavo

Lunghezza cavo	Cavi di lavoro			Cavi di controllo					
	Morsetto manuale	Morsetto a C	Terminale ad anello	Accensione a distanza	CNC, connettore a forcella, partitore di tensione	CNC, connettore a forcella, nessun partitore di tensione	CNC, connettore tipo D-sub, partitore di tensione	RS-485 Conn. seriale, senza terminazione	RS-485 Conn. seriale, D-sub
7,6 m	223292	223298	223295	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223293	223299	223296	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223294	223300	223297	128652					

Consumabili della torcia

Gli ugelli e gli elettrodi sono disponibili in varie quantità. Per ulteriori informazioni contattate il vostro distributore.

Tipo di consumabile	Tipo di torcia	Amperaggio	Ugello	Schermo/ Deflettore	Cappuccio di tenuta	Anello diffusore	Elettrodo
Taglio a contatto	Manuale	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Meccanizzato	Macchina	45	420158	420168	220977 o 420156 ¹	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuale	45	420151	420152	220977 o 420156 ¹	420159 220997	220971
	Macchina						
Scriccatura	Manuale Macchina	30 - 125	420001	420112	220977	220997	220971

¹ Cappuccio di tenuta ohmica

Accessori originali Hypertherm consigliati



Guida per taglio circolare deluxe Hyamp™

Installazione rapida e facile per cerchi accurati fino a 70 cm di diametro. Da utilizzare con Powermax125®.

017053 Kit deluxe Hyamp



Guaina di protezione in pelle per torcia

Disponibile in sezioni da 7,6 m, questa opzione fornisce una protezione aggiuntiva ai cavi della torcia contro le bruciature della lamiera e le abrasioni.

024548 Cuoio marrone

024877 Cuoio nero con logo Hypertherm



Kit ruota/macchina di taglio a portale

Kit completi e preassemblati per una mobilità o montaggio aggiuntivi su un banco per macchina di taglio a portale.

229467 Gruppo kit ruota Powermax105/125

229570 Kit macchina di taglio a portale Powermax105/125



Kit filtraggio aria

Un kit pronto per l'installazione con un filtro di 1 micron e separatore di umidità con scarico automatico che protegge dall'aria contaminata.

228890 Filtro e copertura per Powermax105/125

011092 Elemento filtrante sostitutivo per Elimizer

101215 Solo copertura per Powermax105/125



Custodia antipolvere per il sistema

Fabbricata in vinile ignifugo, la custodia antipolvere protegge il vostro sistema Powermax per anni.

127360 Copertura, Powermax125



Guanti Hyamp™ per taglio e scriccatura

Isolati per applicazioni pesanti. Pelle scamosciata e pelle di capra ignifuga. Zone imbottite per una maggiore protezione contro il calore e le abrasioni.

017025 Medium

017026 Large

017027 Extra large

017028 Extra extra large

ISO 9001:2008

La gestione ambientale sostenibile è uno dei valori centrali di Hypertherm. I nostri prodotti Powermax sono studiati per soddisfare e superare la normativa ambientale globale, inclusa la direttiva RoHS.

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax e SpringStart sono marchi depositati di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.

© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisione 2

860414 Italiano / Italian



Hypertherm
SHAPING POSSIBILITY™

