



# RAINBOW



DESIGNER: SPREAFICO DESIGN - ITALY



## GENERATORI INVERTER PER SALDATURA AD ELETTRODO

I RAINBOW rappresentano l'ultima evoluzione dei generatori di saldatura in corrente continua con tecnologia inverter. Questi potenti generatori a 100 KHz sono basati su IGBT dell'ultima generazione e sono muniti di trasformatore planare.

I RAINBOW con la loro leggerezza e compattezza e le ottime caratteristiche di saldatura ad elettrodo MMA ed in TIG con innesco tipo "Lift", sono la soluzione ideale per impieghi in lavori di manutenzione e carpenteria leggera.

RAINBOW 153 CELL e 183 CELL VRD sono versioni speciali per elettrodi cellulosici.



CC



DC

+ -

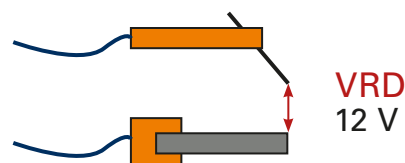


- ▶ Eccezionali caratteristiche di saldatura con ogni tipo di elettrodo
- ▶ Tre processi di saldatura selezionabili
- ▶ Possibilità di lavorare con motogeneratori di potenza adeguata
- ▶ Ridotto consumo di energia ed elevato rendimento elettrico
- ▶ Tutti i dati sono riferiti ad una temperatura ambiente di 40° C
- ▶ Possibilità di prolungare il cavo di alimentazione fino a 100m senza perdita di potenza
- ▶ Struttura portante in fibra antiurto con comandi protetti
- ▶ Le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione "tunnel", ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro
- ▶ Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- ▶ Arc force integrato per la selezione automatica della migliore caratteristica dinamica dell'arco
- ▶ Hot start automatico per migliorare l'innesco con elettrodi difficili
- ▶ Funzione antisticking per evitare l'incollaggio degli elettrodi



### VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

RAINBOW 150 VRD e 183 cell VRD, con dispositivo per ridurre la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, forniscono una ulteriore protezione di sicurezza in ambienti con rischio elettrico accresciuto.



## PANNELLO DI CONTROLLO

1. Regolazione elettronica della corrente di saldatura
2. Indicatore presenza tensione di alimentazione
3. Indicatore intervento protezione termostatica
4. Selettore dei processi di saldatura
  - MMA: saldatura con elettrodi rutili, basici, ghisa ed alluminio (funzioni Hot Start e Arc Force attive)
  - MMA CrNi: saldatura dell'acciaio inossidabile con un arco soffice ed estremamente stabile per applicazioni di alta qualità
  - TIG: con l'innovativo innesco tipo "Lift" a controllo termico (TCS), le accensioni avvengono in modo preciso e veloce, riducendo al minimo le inclusioni di tungsteno senza alcuna incisione sul pezzo



## ACCESSORI

- Cinghia a tracolla
- Borsa RAINBOW
- Valigetta RAINBOW 150

DATI TECNICI		RAINBOW				
		150	150 VRD	153 CELL	180	183 CELL VRD
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	230	230	230	230	230
Potenza assorbita @ I <sub>2</sub> Max	kVA	7,6	7,6	7,9	11,3	11,3
Fusibile ritardato (I <sub>2</sub> @ 100%)	A	16	16	16	20	20
Fattore di Potenza / cos $\phi$		0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99	0,67/0,99	0,67/0,99
Rendimento		0,84	0,84	0,82	0,82	0,82
Tensione secondaria a vuoto	V	88	12	103	88	12
Campo di regolazione	A	5 - 150	5 - 150	5 - 150	5 - 180	5 - 180
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	100	100	90	110	100
	A 60%	120	120	110	130	120
	A X%	150 (30%)	150 (30%)	150 (20%)	180 (20%)	180 (20%)
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10				
Grado di Protezione	IP	21 S	21 S	21 S	23 S	23 S
Dimensioni	↗ mm	340	340	340	390	390
	→ mm	115	115	115	135	135
	↑ mm	260	260	260	300	300
Peso	kg	4,2	4,2	4,2	6	6,5

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

