

Kempact RA

Accendete il nuovo standard





Nuovi standard per la classe dei prodotti MIG/MAG compatti

Pensato per le moderne officine di saldatura, Kempact RA si contraddistingue per un design elegante e risoluto grazie all'elevata qualità della struttura e ai vantaggi funzionali per l'utente; in questo modo le attività di saldatura risultano produttive, accurate ed efficaci.

Kempact RA viene sviluppato sulla recente piattaforma del generatore Kemppi, garantendo prestazioni di saldatura ottimali ed eccellente efficacia in termini di costi di alimentazione. Per soddisfare le esigenze disparate delle officine metallurgiche, sono disponibili undici modelli dotati di generatori da 180, 250 e 320 ampere ed è inoltre possibile scegliere l'interfaccia del pannello di controllo Regular (R) o Adaptive (A). La specifica di fornitura comprende torcia di saldatura e cavo massa.

Le nuove funzionalità tecnologiche comprendono: la riduzione dei costi energetici di oltre il 10% rispetto ai tradizionali generatori a scatti; l'illuminazione Brights™ per lo scomparto che facilita le operazioni di carico del filo in condizioni di scarsa visibilità; la funzione WireLine™ che avverte della necessità di eseguire la manutenzione ordinaria del percorso del filo; il telaio GasMate™ integrato che rende più agevole e sicuro il caricamento della bombola e il movimento della macchina. A prescindere dal modello, Kempact RA consente di ottenere sempre il massimo da ogni attività di saldatura.

Vantaggi dell'acquisto

- Generatore moderno ed efficiente dal punto di vista energetico
- Prestazioni di saldatura ottimali grazie al gas di protezione miscelato o CO₂
- Innesco dell'arco preciso e pulito
- Erogazione massima a un ciclo di lavoro del 35%
- Display LCD grande e luminoso
- Spia di manutenzione WireLine™
- Design del telaio GasMate™ con raffigurazione del caricamento della bombola al livello del pavimento
- Illuminazione Brights™ per lo scomparto
- Funzione di trattamento termico HotSpot™
- Blocco dell'interruttore della torcia 2T/4T
- Timer dell'arco per puntatura e ciclo
- Contenitori per lo stoccaggio dei ricambi
- Torcia di saldatura FE da 3,5 mm
- Garanzia Kemppi 2+



Energy efficient



Design industriale a vantaggio dell'utente

Caratteristiche del design:

1. Il coperchio e la piastra delle lenti in Plexiglas resistente offrono ulteriore protezione e stile.
2. Scegliete l'interfaccia del pannello di controllo Regular (modelli R) o Adaptive (modelli A).
3. Sistemi di azionamento del filo a 2 rulli (modelli 181 e 251) o a 4 rulli (modelli 253 e 323).
4. Il collegamento invertito della torcia migliora l'alimentazione del filo e la durata della torcia.
5. Illuminazione Brights™ per lo scomparto del filo per le condizioni di scarsa visibilità.
6. L'indicatore di manutenzione WireLine™ avverte della necessità di eseguire la manutenzione del sistema di azionamento.



Tanti modelli disponibili per soddisfare le vostre esigenze

Kempact RA è progettato con un'unica cosa in mente: l'utente. Grazie al comodo pannello di controllo con display LCD ad altezza vita, all'agevole controllo dei parametri, all'innovativo design del telaio, ai contenitori per i componenti e all'illuminazione per lo scomparto al LED, Kempact RA offre un'esperienza di saldatura davvero soddisfacente.

I modelli Regular (R) sono dotati della funzione di configurazione manuale per la tensione e la velocità di alimentazione del filo e offrono numerose funzionalità standard, quali la selezione del tipo di GAS, la modalità di blocco della torcia 2T/4T, il timer dell'arco SPOT/CYCLE e la funzione HOT SPOT (funzione avanzata di trattamento termico localizzato per i produttori di lamiera sottili e i professionisti del settore delle autoriparazioni).

I modelli Adaptive (A) uniscono tutte le caratteristiche standard alla funzione di memorizzazione canali e all'impostazione della modalità Adaptive che consente di impostare automaticamente la potenza di saldatura in base alla selezione dello spessore della lamiera di saldatura.



Interfaccia del pannello di controllo Kempact R



Interfaccia del pannello di controllo Kempact A

Specifiche tecniche

Kempact		181A		251R, 251A
Tensione di alimentazione	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)
Potenza nominale alla corrente massima	50% ED I _{1max} (180 A)	5 kVA	30% ED I _{1max} (250 A)	8,5 kVA
Corrente di alimentazione	50% ED I _{1max} (180 A)	22 A	30% ED I _{1max} (250 A)	36 A
	100% ED I _{1eff} (150 A)	16 A	100% ED I _{1eff} (150 A)	17 A
Gamma corrente di saldatura		10 V / 20 A - 26 V / 180 A		10 V / 20 A - 29 V / 250 A
Fattore di potenza al massimo	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Efficienza al 100% ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0 - 14,0 m/min		1,0 - 18,0 m/min
Intervallo di regolazione della tensione		8,0 - 26,0 V		8,0 - 29,0 V
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (± 15%)
Potenza nominale alla corrente massima	40% ED I _{1max} (250 A)	8,5 kVA	35% ED I _{1max} (320 A)	12 kVA
Corrente di alimentazione	40% ED I _{1max} (250 A)	11,9 A	35% ED I _{1max} (320 A)	17,2 A
	100% ED I _{1eff} (150 A)	6,1 A	100% ED I _{1eff} (190 A)	8,2 A
Gamma corrente di saldatura		10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A
Fattore di potenza al massimo	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0 - 18,0 m/min		1,0 - 20,0 m/min
Intervallo di regolazione della tensione		8,0 - 31,0 V		8,0 - 32,5 V
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Tensione di alimentazione	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%
Potenza nominale alla corrente massima	40% ED I _{1max} (250 A) (230 V)	9 kVA	35% ED I _{1max} (320 A) (230 V)	13,5 kVA
	40% ED I _{1max} (250 A) (400 V)	8,5 kVA	35% ED I _{1max} (320 A) (400 V)	12,5 kVA
Corrente di alimentazione	40% ED I _{1max} (250 A) (230 V)	22,2 A	35% ED I _{1max} (320 A) (230 V)	33,3 A
	40% ED I _{1max} (250 A) (400 V)	12,3 A	35% ED I _{1max} (320 A) (400 V)	17,8 A
	100% ED I _{1eff} (150 A) (230 V)	10,8 A	100% ED I _{1eff} (190 A) (230 V)	14,8 A
	100% ED I _{1eff} (150 A) (400 V)	6,2 A	100% ED I _{1eff} (190 A) (400 V)	8,3 A
Gamma corrente di saldatura		10 V / 20 A - 31 V / 250 A		10 V / 20 A - 32,5 V / 320 A
Fattore di potenza al massimo	250 A / 26,5 V (230 V)	0,94	320 A / 30 V (230 V)	0,94
	250 A / 26,5 V (400 V)	0,93	320 A / 30 V (400 V)	0,94
Efficienza al 100% ED	150 A / 21,5 V (230 V)	0,79	190 A / 23,5 V (230 V)	0,80
	150 A / 21,5 V (400 V)	0,82	190 A / 23,5 V (400 V)	0,83
Gamma di regolazione della velocità di alimentazione filo		1,0 - 18,0 m/min		1,0 - 20,0 m/min
Intervallo di regolazione della tensione		8,0 - 31,0 V		8,0 - 32,5 V
Dimensioni esterne	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm	L x P x A	623 x 579 x 1070 mm
Peso (senza torcia né cavi)		44 kg		44 kg
Classe CEM		A		A
Standard: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



La funzione **HotSpot™**, ideale per la riparazione dei veicoli e gli ambienti di fabbricazione delle lamiera, rende semplici e pratiche le operazioni di restringimento del metallo e di riscaldamento dei componenti.



I modelli Kempact 181/251 dispongono dell'unità di azionamento del filo a due rulli GT02.



I modelli Kempact 253/323 dispongono dell'unità di azionamento del filo a quattro rulli DuraTorque.



Grazie ai pannelli di controllo con display LCD grande e luminoso, è semplice impostare e fare riferimento ai parametri. I contenitori per i componenti offrono praticità di stoccaggio e accesso.



Il design del telaio GasMate facilita la raccolta, lo stoccaggio e lo spostamento della bombola del gas. Le bombole del gas vengono caricate a livello del pavimento e fissate con un solido sistema di reti in tessuto.



I modelli Kempact Adaptive (A) offrono funzioni particolari, tra cui l'impostazione dell'alimentazione mediante il controllo dello spessore della lamiera, la selezione dei materiali di apporto e i canali di memoria.

Informazioni per gli ordinativi

Kempact RA	Codice d'ordine
Kempact 181A, FE20 3,5m	P2201
Kempact 181A, FE20 5m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5m	P2203
Kempact 251R, FE25 5m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5m	P2205
Kempact 251A, FE25 5m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5m	P2207
Kempact 253R, FE27 5m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5m	P2209
Kempact 253A, FE32 5m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5m	P2211
Kempact 323R, FE32 5m	P2212
Kempact 323A, FE32 3,5m	P2213
Kempact 323A, FE32 5m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 3,5m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 5m	P2216
Kempact 253AMV, FE32 3,5m	P2217
Kempact253AMV, FE32 5m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5m	P2222

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428

info@kemppi.com

www.kemppi.com