

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Controllo MLS per la più raffinata qualità di saldatura TIG



+ Vantaggi dell'acquisto

- Processo MMA e TIG ad es.: DC-/ DC+/AC/MIX TIG
- Efficacia in termini di costi di alimentazione, dimensioni compatte
- Opzione Mastercool per applicazioni con ciclo di lavoro elevato
- MicroTack per una puntatura rapida con una ridotta quantità di calore

+ Applicazioni

- Officine metallurgiche
- Cantieristica navale e settore offshore
- Industrie chimiche e di trasformazione
- Saldatura meccanizzata



Energy efficient

Caratteristiche principali

Semplificate i lavori complessi. MasterTig MLS ACDC offre ai professionisti della saldatura TIG il controllo necessario a soddisfare esigenze precise. Ovunque lavoriate, godetevi le prestazioni. Sono disponibili due modelli: la versione da 230 A con alimentazione monofase da 230 V e la versione da 300 A con alimentazione trifase da 230/460 V.

MasterTig MLS ACDC è uno specialista di precisione nella saldatura dell'alluminio che si adatta a tutti i materiali saldati. Il design modulare consente di creare la combinazione che soddisfa al meglio le vostre esigenze.

I pannelli di controllo disponibili ACS o ACX consentono una rapida regolazione dei parametri di base, tra cui: controllo del tempo di pre-gas e post-gas, frequenza dell'arco in corrente alternata e controllo della corrente di salita e della corrente di discesa. ACS fornisce tutti i comandi necessari per la saldatura DC, AC e MIX TIG con innesco HF o con innesco a contatto. ACX offre funzioni aggiuntive quali MicroTack, canali di memoria e funzione di saldatura pulsata.



Tutti i dispositivi di saldatura MasterTig MLS ACDC possono essere dotati di un pannello di controllo ACX o ACS che presenta numerose funzioni aggiuntive in grado di rendere più agevole ed efficiente la saldatura.

MasterTig MLS 2300 / 3003 ACDC

Dati tecnici

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Tensione di alimentazione	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 230 V (-10%)...460 V (+10%)
Potenza nominale al 100% ED	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Cavo di connessione	H07RN-F	3G2.5 (3,3 m)	4G2.5 (5 m)
Fusibile consigliato (lento)		15 A	20/16 A
Erogazione 40 °C	40% ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60% ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100% ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40% ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V CA 30%)/30 V
	60% ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100% ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
Gamma di saldatura	TIG	3 A/10 V-230 A/19,2 V	3 A/10,0 V-300 A/22 V
	MMA	10 A/20,5 V-180 A/27,2 V	10 A/20,5 V-250 A/30 V
Tensione a circuito aperto		58 V CC	58 V CC
	Modelli AU	20 V CC/VRD	-
Fattore di potenza al 100% ED		0,99	0,95
Efficienza al 100% ED		82%	81%
Elettrodo rivestito, MMA	∅	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		15 kg	25 kg

Unità di raffreddamento		MasterCool 20	MasterCool 30
Tensione di alimentazione		230 V (± 15%)	24 V CC
Potenza nominale al 100% ED		50 W	50 W
Potenza di raffreddamento		1,0 kW	1,0 kW
Pressione massima		400 kPa	400 kPa
Liquido refrigerante consigliato		20...40% etanolo/acqua	20...40% etanolo/acqua
Volume del serbatoio		3 l	3 l
Dimensioni esterne	L x P x A	500 x 180 x 260 mm	500 x 180 x 260 mm
Peso		8 kg	8 kg

Informazioni per gli ordinativi

Generatori	
MasterTig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3000 ACDC VRD	6163000VRD
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Unità di raffreddamento	
MasterCool 20	6162900
MasterCool 30	6163900
Pannelli di controllo	
ACS	6162805
ACX	6162804