

GF 4, GF 6 (AVM/MVM)

Tagliatubi e smussatrici

Taglio rapido e preciso. Da oltre 40 anni i professionisti dell'impiantistica si affidano agli standard Orbitalum nella lavorazione industriale di tubi in ogni settore dal chimico, biotecnologico, farmaceutico, all'alimentare e delle bevande, dalla costruzione navale alle centrali energetiche.



La serie GF è il punto di riferimento per le taglia tubi orbitali! Numerose funzioni innovative combinate ad una nuova ergonomia garantiscono vantaggi per l'impiego nella prefabbricazione e montaggio di piping industriale

Sistema di avanzamento AVM o MVM opzionale

Unica chiave multi-funzione per eseguire tutte le regolazioni della macchina

Ganasce reversibili idonee per tubi con pareti spesse e sottili

Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio sul tubo

Per una saldatura orbitale automatica di qualità è necessario avere una preparazione dei lembi precisa, perpendicolare e priva di bave. Le GF eseguono taglio e smussatura in pochi secondi su tubi in acciaio inox, acciaio al carbonio, acciai non legati, plastica, ghisa e metalli non ferrosi con taglio orbitale. Il design del sistema di serraggio garantisce un'ottima presa senza deformazioni al pezzo da lavorare.

L'operatore, oltre all'azionamento manuale, può scegliere le versioni dotate di sistema di rotazione a monovella (MVM) e motorizzato (AVM). Quest'ultima variante ottimizza i parametri di taglio, aumenta la durata delle lame e riduce il carico fisico per l'operatore, incrementando quindi la resa della macchina.

- Tagli perpendicolari, privi di bave con processo di taglio a freddo

- Sistema di serraggio anti-deformazione per tubi di piccolo e grande spessore
- Preparazione ottimale al processo di saldatura automatizzato
- Design funzionale e robusto
- Cambio del diametro semplice e veloce
- Esecuzione dello smusso in simultanea o separatamente alla fase di taglio
- Incremento della produttività
- Prolungamento della durata frese
- Verniciatura speciale antracite offrono migliori proprietà di scorrimento e protezione contro la corrosione
- Ganasce di serraggio in acciaio inox per prevenire la corrosione da contatto e garantire una maggiore durata delle ganasce; strumento indispensabile per la lavorazione di tubi in acciaio inox
- Sistema di avanzamento AVM o MVM opzionale per un taglio automatico o manuale meccanico: riduzione dei rischi operatore

- Predisposizione per il bloccaggio della flangia rotante per prevenire l'utilizzo non autorizzato
- Impugnatura ergonomica ottimizzata per consentire una posizione di lavoro più sicura e corretta; facilita anche il taglio di senza ulteriori modifiche
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Ganasce reversibili per ridurre le vibrazioni sul taglio di piccoli diametri
- Unica chiave multifunzione per eseguire tutte le regolazioni della macchina
- Regime di rotazione fresa ottimizzato (40 - 215 g/min), ideale anche per il taglio di materiali ad alte prestazioni (Hastelloy®, P91, ecc.)
- Cavo di alimentazione con connettore rapido: per una sostituzione facile e comoda
- Nuova forma del coprilama per proteggere l'operatore dai trucioli, dotata di fessura per la misurazione della lunghezza del tubo (solo nelle versioni GF 4)

CAMPO DI APPLICAZIONE		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Codice	[230 V] [120 V]	790 142 001 790 142 002	790 142 011 790 142 012	790 142 021 790 142 022	790 143 001 790 143 002	790 143 011 790 143 012	790 143 021 790 143 022
Diametro esterno tubo	[mm] [poll.]	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	12 - 120 0.472 - 4.724	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626	21,3 - 168,3 0.839 - 6.626
Spessore parete in funzione del materiale**	[mm] [poll.]	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1 - 9 0.039 - 0.354	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591	1,5 - 15 0.059 - 0.591
Diametro interno tubo min. (Ø lama 63 mm)	[mm]	21	21	21	30	30	30
Diametro interno tubo min. (Ø lama 2.480")	[poll.]	0.827	0.827	0.827	1.181	1.181	1.181
Diametro interno tubo min. (Ø lama 68 mm)	[mm]	16	16	16	25	25	25
Diametro interno tubo min. (Ø lama 2.677")	[poll.]	0.630	0.630	0.630	0.984	0.984	0.984
Diametro interno tubo min. (Ø lama 80 mm)	[mm]	4	4	4	13	13	13
Diametro interno tubo min. (Ø lama 3.150")	[poll.]	0.157	0.157	0.157	0.512	0.512	0.512
Diametro interno tubo min. (Ø lama 100 mm)	[mm]	-	-	-	0	0	0
Diametro interno tubo min. (Ø lama 3.937")	[poll.]	-	-	-	0	0	0
Materiali di tubi		Acciaio inox (contenuto di Cr e Mo a piacere); acciaio inox (contenuto di Cr e Mo a piacere); acciaio inox (Cr < 12% e Mo < 2,5%; Cr < 20% e Mo = 0%); Acciai da cementazione, acciai rapidi, acciai da bonifica, acciai per cuscinetti a rotolamento, acciai per utensili; tubo d'acciaio nero e zincato; acciaio da costruzione in genere; ghisa sferoidale (GGG); alluminio; ottone; rame; plastica (PE, PP, PVDE, PVC)					
DATI TECNICI		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Potenza	[kW] [hp]	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41	1,8 2.41	1,9 2.54	1,8 2.41
Potenza AVM	[kW] [hp]	-	0,05 0.07	-	-	0,05 0.07	-
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavvio	[g/min]	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215	40 - 215
Numero di giri corpo macchina con AVM	[g/min]	-	0,1 - 3,9	-	-	0,3 - 3,5	-
Coppia corpo macchina con AVM	[Nm]	-	101	-	-	353	-
Classe di isolamento	[classe]	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)	II (DIN EN 60745-1)	I (DIN EN 60204-1)	II (DIN EN 60745-1)
Livello pressione sonora al posto operatore ca.	[dB (A)]	79	79	79	79	79	79
Livello delle vibrazioni (DIN EN 28662, parte 1)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5	< 2,5
Fusibile di rete (non in dotazione)	[A]	16	16	16	16	16	16
Dimensioni (lxlxa)	[mm] [poll.]	480 x 325 x 680 18.9 x 12.8 x 26.8	480 x 325 x 810 18.9 x 12.8 x 31.9	480 x 325 x 780 18.9 x 12.8 x 30.7	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2	574 x 352,7 x 972 22.6 x 13.9 x 38.3	574 x 352,7 x 920 22.6 x 13.9 x 36.2
Peso macchina ca.***	[kg] [lbs]	55,0 121.2	64,5 142.2	60,0 132.2	92,7 204.4	101,7 224.2	97,8 215.6
Modelli (AC monofase)	[V, Hz]	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz 120 V, 50/60 Hz
LA FORNITURA COMPRENDE		GF 4	GF 4 AVM*	GF 4 MVM*	GF 6	GF 6 AVM*	GF 6 MVM*
Tagliatubi e smussatrici	Q.tà	1	1	1	1	1	1
Cassa di trasporto	Q.tà	1	1	1	1	1	1
Ganasce di serraggio in acciaio inox	Q.tà	1	1	1	1	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.tà	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...042 064)	1 (...043 018)	1 (...043 018)	1 (...043 018)
Piastra di montaggio	Q.tà	1	1	1	1	1	1
Laser con vite di fissaggio****	Q.tà	1	1	1	1	1	1
Set di chiavi di servizio	Set	1	1	1	1	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1	1	1	1	1
Olio speciale per ingranaggi (codice 790 041 030)	Flacone	1	1	1	1	1	1
Manuale istruzioni e lista ricambi	Set	1	1	1	1	1	1

I dati tecnici non sono vincolanti e non costituiscono una garanzia delle caratteristiche. Salvo modifiche.

* Il sistema di avanzamento motorizzato o manuale AVM/MVM viene fornito già montato sulla tagliatubi.

** Con processo di alimentazione automatico. Per spessori parete maggiori è necessario ricorrere alla regolazione manuale o a un taglio ulteriore (indipendentemente dal diametro della lama).

*** Peso senza imballaggio e accessori.

**** Alla consegna, il laser è già montato sulla GF 4 (AVM/MVM); per la GF 6 (AVM/MVM) il laser viene fornito a parte e deve essere montato sulla macchina prima di metterla in servizio.

VARIANTI DI AVANZAMENTO:

Tagliatubi e smussatrici con sistema di avanzamento motorizzato AVM*:

Questo sistema intelligente controlla continuamente la velocità di taglio rispetto alla torsione e agli altri parametri impostati.

La macchina si ferma automaticamente alla fine di ogni taglio.

Il sistema di restart programmato elimina la possibilità di avviamento accidentale.

Tagliatubi e smussatrici con sistema di avanzamento manuale MVM*:

Sulla macchina facilitata la lavorazione a manovella con riduttore di taglio.

Con il sistema MVM il corpo macchina viene guidato nella rotazione agevolmente, con poca fatica e avanzamento costante intorno al tubo.

