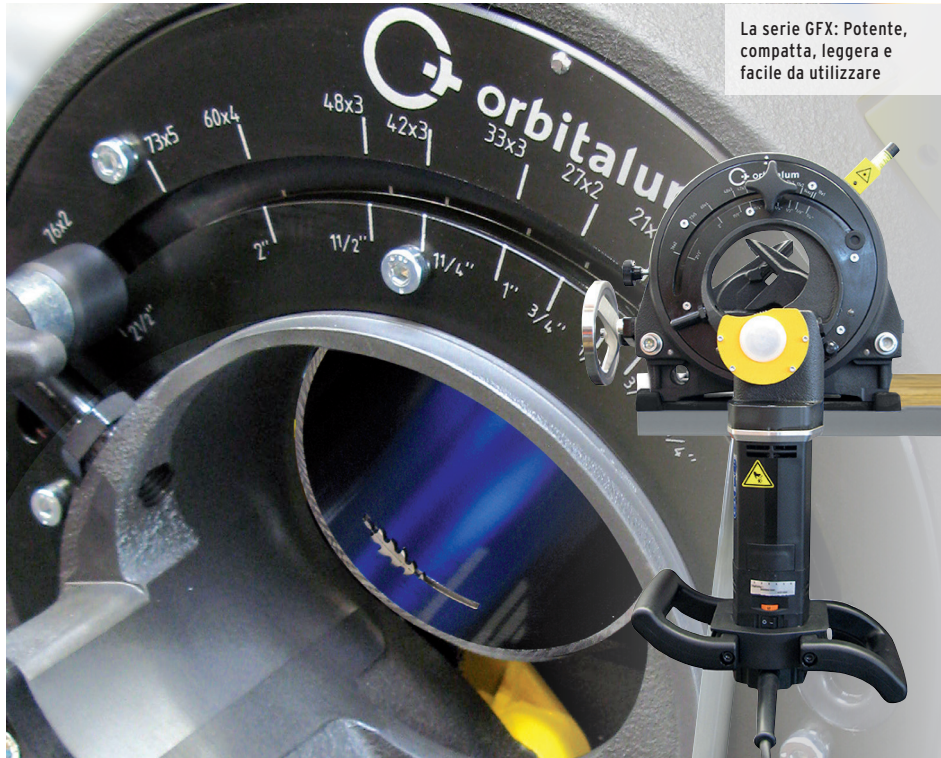


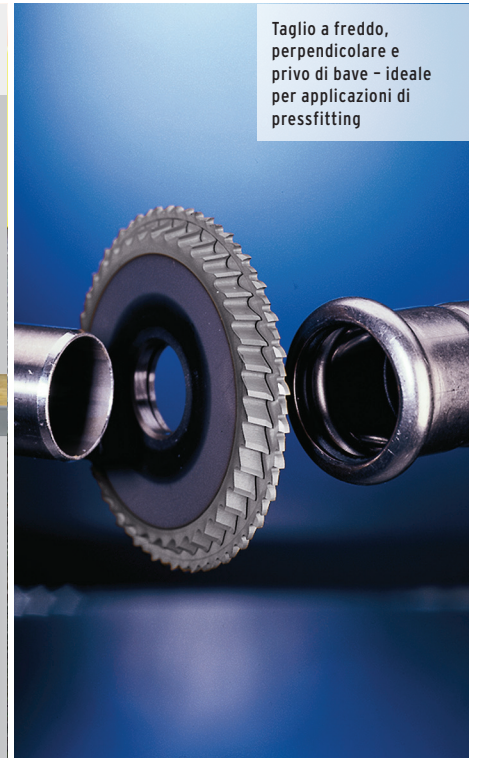
GFX 3.0, GFX 6.6

Tagliatubi e smussatrici

Taglia tubi innovativa, taglia e smussa in pochi secondi tubi di acciaio (anche in acciaio inox di piccolo spessore). Preparazione ottimale al processo di saldatura orbitale! GFX è potente, compatta, leggera e facile da utilizzare. Scoprite tutte le straordinarie caratteristiche di questa macchina.



La serie GFX: Potente, compatta, leggera e facile da utilizzare



Taglio a freddo, perpendicolare e privo di bave - ideale per applicazioni di pressfitting

La serie GFX è ideale per tagliare tubi a parete sottile. Il nuovo design delle taglia tubi GFX permette di avere una macchina robusta e performante con un elevato rapporto qualità/prezzo.

La GFX richiede pochissima manutenzione, è molto semplice nell'utilizzo ed ha un campo di applicazione molto ampio. È possibile lavorare acciaio inox, al carbonio e non legato, acciaio inossidabile, metallo non ferroso, leghe di alluminio e di titanio.

Come le altre tagliatubi ORBITALUM, anche la serie GFX è dotata di puntatore laser per indicare il punto di taglio. Un secondo punto di serraggio esterno della lama consente di tagliare anche tubi con curve già saldate. Il motore potente è dotato termica di emergenza per proteggerlo dai sovraccarichi e ha due impugnature molto ergonomiche; è disponibile nelle varianti con tensione a 230 V, 50/60 Hz o a 120 V, 50/60 Hz.

Il cavo di alimentazione con innesto rapido permette una semplice e rapida sostituzione dello stesso.

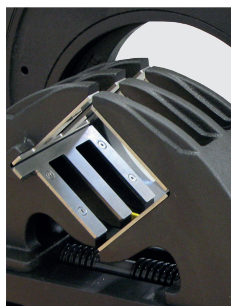
La GFX è ideale per le applicazioni dei settori farmaceutico, alimentare, delle bevande e chimico.

- Tagli perpendicolari, privi di bave con processo di taglio a freddo
- Serraggio anti-deformazione, anche per tubi di piccolo spessore
- Buona maneggevolezza grazie al peso ridotto
- Esecuzione dello smusso in simultanea o separatamente alla fase di taglio
- Incremento della produttività
- Manutenzione ridotta e semplice
- Ecocompatibile e resistente nel tempo
- Posizione lama esterna per rimuovere curve già saldate a tubi
- Ideale per la preparazione di pressfitting

- Il nuovo design della morsa facilita la raccolta dei trucioli e la pulizia
- Ganasce di serraggio in acciaio
- Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio
- Impugnatura del motore ergonomica
- Motore potente (1.200 W) con velocità regolabile per lavorare materiali e spessori diversi
- Protezione elettronica di sovraccarico con controllo termico e della velocità
- Aumento della durata delle lame grazie al nuovo motore GF10
- Scheda di regolazione numero di giri della lama facilmente raggiungibile
- Cavo di alimentazione ad innesto rapido e connettore rotante
- Per GFX 3.0, possibilità di montaggio diretto sul banco di lavoro



Doppia posizione della lama interna/esterna



In dotazione ganasce di serraggio in acciaio con coperture in acciaio inox



Puntatore laser integrato per l'individuazione del punto di taglio sul tubo



Motore potente con protezione da sovraccarico e impugnature ergonomiche



In dotazione olio da taglio GF TOP



Cavalletto treppiede in alluminio e valigetta da trasporto rigida per GFX 3.0 (opzionale)

CAMPO DI APPLICAZIONE		GFX 3.0	GFX 6.6
Codice	[230 V] [120 V]	790 144 001 790 144 002	790 146 001 790 146 002
Diametro esterno tubo	[mm] [poll.]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Spessore parete	[mm] [poll.]	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275	0,8 - 7,0 0.031 - 0.275
Diametro interno tubo min. (Ø lama 63/2.248")	[mm] [poll.]	0 0	23,0 0.905
Diametro esterno (Ø lama 63/2.248")	[mm] [poll.]	6,0 - 78,0 0.236 - 3.071	24,6 - 168,3 1.008 - 6.659
Diametro interno tubo min. (Ø lama 68/2.677")	[mm] [poll.]	0 0	18 0.708
Diametro esterno (Ø lama 68/2.677")	[mm] [poll.]	6,0 - 73,0 0.236 - 2.874	21,3 - 168,3 0.838 - 6.659
Diametro interno tubo min. (Ø lama 80/3.149")	[mm] [poll.]	- -	6,0 0.236
Diametro esterno (Ø lama 80/3.149")	[mm] [poll.]	- -	21,3 - 156,0 0.838 - 2.205
Materiali di tubi	Acciaio inox, al carbonio e non legato, acciaio inossidabile, metallo non ferroso, leghe di alluminio, di titanio, materiali compositi e plastica		
DATI TECNICI		GFX 3.0	GFX 6.6
Dimensioni (lxlxa)	[mm] [poll.]	570 x 330 x 280 22.44 x 12.99 x 11.02	575 x 350 x 671 22.64 x 13.78 x 26.42
Peso con morsa, senza ganasce	[kg] [lbs]	28,5 62.83	74,4 164.02
Potenza	[W]	1200	1200
Classe di isolamento	[classe]	II	II
Regolazione elettrica continua del numero di giri con blocco di riavvio	[g/min]	30 - 200	30 - 200
Modelli (AC monofase)	[V, Hz] [V, Hz]	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US	230 V, 50/60 Hz EU 120 V, 50/60 Hz US
Livello delle vibrazioni (EN 50144)	[m/s ²]	< 2,5	< 2,5
Livello pressione sonora al posto operatore (EN 23741)	[dB (A)]	79,7	79,7
LA FORNITURA COMPRENDE		GFX 3.0	GFX 6.6
Tagliatubi e smussatrici	Q.tà	1	1
Cassa di trasporto in legno	Q.tà	1	1
Lama (codice 790 ...)	Q.tà	1 (...041 035)	1 (...042 064)
Piastra di montaggio rapido senza morsetti*	Q.tà	-	1
Copri-ganasce inox da montare sulle ganasce standard**	Set	1	1
Laser con supporto e viti di fissaggio***	Q.tà	1	1
Set di chiavi di servizio	Set	1	1
Olio da taglio GF TOP (codice 790 060 228)	Tubetto	1	1
Manuale istruzioni e lista ricambi	Set	1	1



GFX 3.0, GFX 6.6

I dati tecnici non sono vincolanti e non costituiscono una garanzia delle caratteristiche. Salvo modifiche.

* La GFX 3.0 può essere montata direttamente sul banco di lavoro senza piastra di montaggio rapido. Opzionalmente sono disponibili piastre di montaggio rapido con morsetti per la GFX 3.0 e la GFX 6.6.

** Alla consegna già montato sulle ganasce della GFX.

*** Il puntatore laser deve essere montato sulla GFX prima della messa in servizio.