

DECAPAGGIO LUCIDATURA E PASSIVAZIONE PICKLING POLISHING PASSIVATION

Clinox Pro Energy è la soluzione pensata per il trattamento ecologico istantaneo delle saldature TIG, laser, MIG arco pulsato, resistenza, orbitale, plasma, puntature. L'avanzata tecnologia di **Clinox Pro Energy**, attraverso una reazione elettrochimica istantanea, garantisce il decapaggio, la passivazione e la lucidatura di qualsiasi saldatura su acciaio inox, indipendentemente dalla finitura superficiale, senza sprechi di tempo, senza che rimangano aloni e nella totale sicurezza dell'operatore.

Clinox Pro Energy, il sistema professionale della serie Energy, grazie alla tecnologia Inverter garantisce un rendimento reale del 96% (contro il 44% delle macchine che utilizzano il trasformatore), ed è dotata di: torcia grande brevettata con mandata automatica dell'elettrolita, aspirazione dei fumi, intercambio rapido degli inserti accessori; serbatoio con indicatore di livello per la soluzione decapante, pompa automatica per il dosaggio del liquido, seconda torcia brevettata con serbatoio incorporato a dosaggio manuale capace di lavorare in contemporanea alla torcia grande raddoppiando così la produttività e pennello per raggiungere agevolmente anche i punti meno accessibili.

Clinox Pro Energy, inoltre, come molte altre macchine della linea Clinox permette anche la marcatura e l'elettroerosione localizzata (marcature in bianco) di acciaio inox, acciaio zincato, acciaio cromato, acciaio al carbonio, alluminio, ottone, plastica cromata, rame e titanio.

Clinox Pro Energy is the solution designed for the immediate eco-friendly treatment to TIG, pulsed-arc MIG, laser, resistance, orbital, plasma, and tack welding. The advanced technology **Clinox Pro Energy**, through an immediate electrochemical reaction, ensures the pickling, passivation and polishing of any stainless steel weld, irrespective of the finishing, without wasting time, without leaving rings, and in complete safety for the operator.

The professional system **Clinox Pro Energy**, thanks to the Inverter technology, ensures an actual productivity of 96% (instead of 44%, for transformer-fitted machines), and it is fitted with: patented large torch with electrolyte automatic transmission; vapor suction system; fast interchange of optional inserts; tank with level-marker for pickling solution; automatic pump to dose liquid; patented second torch with manual dosing integrated tank, able to work simultaneously with the larger torch, thus doubling the productivity; and brush to reach more easily the least accessible points.

Furthermore, **Clinox Pro Energy**, like many other Clinox machines, allows the marking and the localized electric discharge machining (white marking) for stainless steel, galvanized steel, chrome steel, carbon steel, aluminium, brass, chrome plastic, copper, and titanium.

Accessori:
PRO BRUSH
ECO BRUSH

Accessories:
PRO BRUSH
ECO BRUSH

Video:



CLINOX PRO ENERGY