

FastMig™ Pulse 350/450

Opzioni di consegna

Hardware e software modulari

Quali materiali occorre saldare? Per il software di saldatura, il sistema FastMig Pulse offre due opzioni pratiche e flessibili, vale a dire Work Pack e Project Pack.

Profilo Work Pack

Work Pack™ Questa opzione soddisfa tutte le esigenze di saldatura di base nei procedimenti MIG/MAG, 1-MIG e sinergici pulsati standard. Il menu dei materiali di base comprende curve di saldatura per materiali ferrosi, alluminio e acciaio inossidabile per una gamma di diametri del filo. Qualora un lavoro successivo lo richieda, è possibile espandere Work Pack con qualunque prodotto Wise o Match. Scoprite un grande valore!

Project Pack™

Questa opzione permette di selezionare e pagare soltanto ciò che occorre. Essa è quindi idonea per i clienti con requisiti di progetto specifici, come la saldatura di un solo tipo di materiale speciale. Project Pack consente di selezionare per le saldature un profilo software personale nell'elenco dei prodotti Wise e Match. In caso di cambiamenti, è possibile espandere facilmente nel tempo la propria macchina. Dispone al momento giusto di ciò che occorre!

FastMig™ Pulse 350/450 – Dati tecnici

	FastMig Pulse 350	FastMig Pulse 450
Tensione di alimentazione 3~ 50/60 Hz	400 V -15%...+20%	400 V -15%...+20%
Potenza nominale	60 % ED	22,1 kVA
	80 % ED	16,0 kVA
	100% ED	15,3 kVA
Cavo di rete / fusibile ritardato	4G6 (5 m) / 25 A	4G6 (5 m) / 35 A
Capacità di carico a 40 °C	60 % ED	450 A
	80 % ED	350 A
	100% ED	330 A
Gamma corrente di saldatura e voltaggio	MMA	10...350 A
	MIG	8...50 V
Voltaggio max. saldatura MMA	49 V	53 V
Voltaggio a circuito aperto MMA	80 V	80 V
Voltaggio a circuito aperto MIG/MAG/Pulse	50 V	50 V
Potenza a circuito aperto	100 W	100 W
Efficienza	88 %	88 %
Fattore di potenza	0,85	0,9
Gamma temperatura magazzino	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Gamma temperatura operativa	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Classe di protezione	IP 23 S	IP 23 S
Dimensioni esterne (L x l x H)	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso	36 kg	36 kg
Tensione di alimentazione dispositivi ausiliari	50 V DC	50 V DC
X14, X15	fusibile da 6,3 A, ritardato	fusibile da 6,3 A, ritardato
Tensione di alimentazione unità di raffreddamento	24 V DC, 50 VA	24 V DC, 50 VA

FastMig Pulse™ 350/450 – Informazioni d'ordine

Generatori		
FastMig Pulse 350		6150400
FastMig Pulse 450		6150500
Unità alimentazione filo		
MXF63, 300 mm	Profilo Work Pack	6152300EL
MXF65, 300 mm	Profilo Work Pack	6152100EL
MXF67, 300 mm	Profilo Work Pack	6152200EL
MXF63, 300 mm	Profilo Project Pack	6152300
MXF65, 300 mm	Profilo Project Pack	6152100
MXF67, 300 mm	Profilo Project Pack	6152200
Supporto torcia GH 30		6256030
Pannelli di controllo		
Pannello di configurazione Arc Wizard P65	Fornito con il generatore	SP6155300

FastMig Pulse™ 350/450 – Informazioni d'ordine

Pannello unità alimentazione filo PF63	6155200
Pannello unità alimentazione filo PF65	6155100
Unità di raffreddamento	
FastCool 10	606810001
SuperSnake	
La gamma Kemppi SuperSnake GT02S comprende modelli da 10, 15, 20 e 25 m con raffreddamento a gas e ad acqua. Per ulteriori dettagli, vedere il volantino SuperSnake	
Unità secondaria di sincronizzazione del dispositivo di alimentazione FastMig MXF Sync	W004030
Serie di cavi di connessione	
Cavo di connessione, 1,8 m	6260401
Cavo di connessione, 5 m	6260405
Cavo di connessione, 10 m	6260326
Cavo di connessione, 15 m	6260325
Cavo di connessione, 20 m	6260327
Cavo di connessione, 30 m	6260330
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 1,8 m	6260410
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 5 m	6260407
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 10 m	6260334
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 15 m	6260335
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 20 m	6260337
Cavo di connessione raffreddato ad acqua, 30 m	6260340
Sono disponibili altre lunghezze	
Cavo da 5 m per la corrente di ritorno, 70 mm ²	6184711
Comandi a distanza	
R30 DataRemote, 5m	6185420
R30 DataRemote, 10 m	618542001
Unità di trasporto	
P 501, unità di trasporto alimentazione filo	6185269
PM 500, unità di trasporto generatore	6185291
Opzioni per il software di saldatura	
Procedimento di saldatura MMA	9991016
Funzione di saldatura WiseRoot	6265011
Funzione di saldatura WiseThin	9991013
Funzione di saldatura WiseFusion	9991014
Funzione di saldatura WisePenetration	9991000
MatchLog	9991017
Dispositivo di installazione del software DataGun	6265023

www.kemppi.com



Link Industries spa - Sede: Ponte Morosini 49/1 - 16126 Genova
 Stabilimento: Strada della Guasca ZI D5/D6 - 15100 Spinetta Marengo (AL)
 tel. +39 010 2546901 / +39 0131 216556 - fax +39 010 2546999
 saldatura@linkindustries.com - www.linkindustries.com

FastMig™ Pulse 350/450 | Missione controllo



AD232EN
0939

FastMig™ Pulse 350/450

Controllo della missione



In breve

Idoneo per la saldatura MIG/MAG base, sinergica, pulsata e a impulsi doppi

Prestazioni di saldatura di qualità

Ampia gamma di soluzioni alternative

Ampia scelta di lingue

Cavo di controllo leggero a tre conduttori

Blocco con codice PIN amministratore



Applicazioni

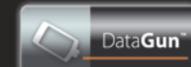
Applicazioni offshore e in cantieri navali

Officine metallurgiche

Industrie chimiche e di processo

Produzione automobilistica

Saldature di produzione



FastMig Pulse affida al cliente il

comando della sua missione. Non soltanto in termini di saldatura, benché in tale ambito FastMig Pulse sia davvero eccezionale. FastMig Pulse definisce nuovi standard di scelta per i clienti. L'architettura del software permette di offrire pacchetti standard o personalizzati in funzione dell'ambiente di saldatura, assicurando ai clienti i relativi vantaggi commerciali. Qualunque sia la missione del cliente, FastMig Pulse offre la soluzione tecnica e commerciale giusta.

Scelta delle specifiche

Creare la macchina necessaria. I pacchetti con raffreddamento ad aria o ad acqua si abbinano alla perfezione con le innovative soluzioni di alimentazione del filo e comando a distanza. I prodotti software Wise e Match di Kemppi offrono ulteriori scelte e soluzioni adatte alle attività di saldatura reali, permettendo ai clienti di essere certi che i loro requisiti di saldatura siano soddisfatti al momento, ma anche in un futuro non immediato.

Affinamento e controllo

Esistono applicazioni di saldatura disparate, quindi le attrezzature devono adattarsi. FastMig Pulse dispone dell'interfaccia Arc Wizard, che offre menu a video chiari e logici su display a cristalli liquidi. Il menu di Arc Wizard permette all'operatore di affinare, adattare e gestire la procedura ad arco e le funzioni del sistema, in modo semplice e preciso.



Soluzioni tecniche e commerciali



Pannello di alimentazione filo PF65

Cavi di connessione lunghi o corti? Nessun problema: il pannello PF65 permette di controllare l'arco di saldatura a qualunque distanza.

- Controllo della potenza e della lunghezza dell'arco
- Canale memoria e blocco
- Opzione di comando a distanza
- Pulsante di isolamento di sicurezza
- Induttanza
- Gas test
- Avanzamento intermittente del filo
- 2T/4T
- Avvio rapido
- Crater fill
- MMA e MatchLog come opzioni



R30 DataRemote

Quando occorre controllare l'arco a distanza, R30 DataRemote fornisce una soluzione di precisione, grazie a una combinazione di funzioni di controllo dell'alimentazione in tempo reale, visualizzazione di dati di saldatura affidabili e selezione a distanza del canale che R30 DataRemote riunisce nel volume di un telefono cellulare.



DataGun: un dispositivo per la programmazione automatica sul campo

Per garantire un approccio semplice e flessibile all'aggiornamento del software sul campo, Kemppi offre DataGun. Su questo compatto dispositivo portatile, consegnato ai clienti presso la loro sede, vengono caricati i software Wise e/o Match corrispondenti al codice della licenza ordinata. Collegando DataGun alla propria macchina, quest'ultima viene aggiornata e configurata automaticamente, con la semplicità di una magia.



Per gli ambienti più severi

Le unità di alimentazione filo FastMig Pulse MXF63, MXF65 e MXF67 sono dotate dei medesimi sistemi di controllo integrati e dei più recenti meccanismi di azionamento del filo DuraTorque 4x4. Le unità MXF63 e MXF67 dispongono tuttavia di un solido alloggiamento in plastica a doppio strato resistente agli urti, che le rende leggere e molto robuste.



Pannello Arc Wizard P65

L'interfaccia Arc Wizard P65 permette di selezionare, gestire e affinare il procedimento di saldatura. Fra le opzioni disponibili a menu figurano:

- Scelta della lingua
- Funzioni di saldatura
- Parametri dei canali utente
- Configurazione del sistema
- Opzione codice amministratore nonché indicazione di data e ora.



FastMig Pulse - potenza e precisione

Una potente elaborazione digitale affina e controlla l'arco di saldatura, consentendo di fare affidamento su saldature FastMig Pulse di qualità costante. L'elaborazione ARM e FPGA conduce a un nuovo livello di prestazioni di saldatura, e gli utenti specializzati possono servirsi di un ampio ventaglio di regolazioni dei parametri di saldatura.



Wise e Match

Le opzioni Wise e Match offrono soluzioni software per saldature speciali. I menu dei prodotti comprendono procedimenti speciali per la saldatura a penetrazione e su lamiere sottili, la regolazione automatica della potenza, il riconoscimento della lunghezza dell'arco, con in più ulteriori curve per i materiali di base e opzioni per le funzioni dei pannelli. Wise e Match permettono di rendere unico ciò che è speciale.



SuperSnake GT025 - Libertà di saldare

Se la distanza e l'accesso rappresentano un problema, vale la pena esaminare la gamma SuperSnake GT025. Questi modelli offrono il massimo in termini di prestazioni di saldatura tramite una solida combinazione di alimentazione a distanza del filo e saldatura con limitazioni di accesso. I modelli SuperSnake si collegano in modo semplice alle unità di alimentazione del filo FastMig Pulse, consentendo saldature di qualità in punti che altre macchine non raggiungono neppure.

