

MasterTig MLS 3000/4000

Alcuni strumenti si utilizzano semplicemente meglio di altri



+ Vantaggi dell'acquisto

- Potenza per DC TIG e MMA
- Dimensioni compatte a garanzia di una mobilità agevole
- Eccellente qualità di innescio, anche con torce TIG lunghe
- Funzione di pulsazione rapida per un miglior livello di velocità e qualità di saldatura
- Possibilità di alimentazione da rete o generatore

+ Applicazioni

- Installazione e configurazione
- Riparazione e manutenzione
- Officine specializzate in produzioni con lamiera metalliche sottili
- Industrie chimiche e di trasformazione



Installazione e configurazione

La gamma MasterTig MLS DC è diventata uno standard industriale per molti utenti grazie alle precise prestazioni di saldatura e al design leggero e maneggevole.

Una scelta diffusa tra i professionisti della saldatura che hanno a disposizione i generatori da 300 e 400 A con un ciclo di lavoro al 30% alla massima corrente erogata. La possibilità di scelta tra i quattro pannelli di controllo consente di selezionare con precisione il controllo dei parametri più adatto per l'applicazione di saldatura.

I pannelli di controllo MTL/MTX/MTM/MTZ offrono le funzioni di base e avanzate necessarie per garantire la qualità della saldatura DC TIG e MMA. Queste funzioni comprendono: innescio HF o innescio a contatto, controllo pre-gas e post-gas, blocco dell'interruttore della torcia 2T/4T, comando a distanza e opzioni di configurazione, timer della corrente di saldatura di salita e di discesa, impulso di innescio MMA, dinamica dell'arco MMA, saldatura TIG pulsata e pulsata sinergica, timer di puntatura, funzione 4T log e canali di memoria.



L'attrezzatura MasterTig MLS è leggera e maneggevole da usare nei cantieri di lavoro, anche se eroga un'elevata corrente di saldatura e ciclo di lavoro.

Opzioni di MasterTig MLS



MTL



MTX



MTM



MTZ

Per maggiori informazioni sui prodotti, sui video e sulle novità, visita il nostro sito web al seguente indirizzo www.kemppi.com

MasterTig MLS 3000/4000

Specifiche tecniche

MasterTig MLS™		3000	4000
Tensione di alimentazione	50/60 Hz	3~, 400 V -15...+20%	3~, 400 V -15...+20%
Potenza nominale al 100% ED	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Cavo di connessione	HO7RN-F	4G1.5 (5 m)	4 G2.5 (5 m)
Fusibile ritardato		10 A	16 A
Erogazione 40 °C	30% ED TIG	300 A/22 V	400 A/26 V
	60% ED TIG	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100% ED TIG	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	35% ED MMA	-	-
	40% ED MMA	250 A/30 V	350 A/34 V
	60% ED MMA	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100% ED MMA	160 A / 26,4 V	220 A / 28,8 V
Gamma di saldatura	TIG	5 A/10 V...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
	MMA		
Tensione a circuito aperto		80 V CC	80 V CC
Fattore di potenza al 100% ED		0,95	0,95
Efficienza al 100% ED		86%	86%
Elettrodo rivestito	∅	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		22 kg	23 kg
MasterCool 10			
Tensione di alimentazione	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	
		230 V (-15...+10%)	
Potenza di raffreddamento	100% ED	1,0 kW	
Potenza nominale	100% ED	250 W	
Dimensioni esterne	L x P x A	500 x 180 x 260 mm	
Peso		10 kg	

Informazioni per gli ordinativi

Generatori	
MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 4000 MLS	6114400
Unità di raffreddamento	
MasterCool 10	6122350
Pannelli di controllo	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015
Unità di trasporto	
T 100	6185250
T 130	6185222
T 200	6185258