

FastMig M

La nuova generazione di macchine industriali per usi gravosi



La massima affidabilità dai leader della tecnologia di saldatura

Elevate prestazioni per la saldatura MIG/MAG industriale.

Saldatrice dotata di varie configurazioni e possibilità.

Due pacchetti disponibili: Regular per la semplicità di utilizzo o Synergic per la massima flessibilità

Soluzione completa di saldatura ottimizzata per la vostra produzione

La serie FastMig M racchiude in un unico prodotto il concetto di modularità, semplicità di utilizzo e flessibilità di applicazioni.

Queste saldatrici abbinano elevate prestazioni in termini di fattore di servizio con dimensioni compatte e peso ridotto, migliorando la produttività e la mobilità in cantiere.

Nell'ambito della saldatura MIG/MAG industriale, FastMig M rappresenta una alternativa tecnologia rispetto ai sistemi convenzionali. La sua tecnologia di controllo assicura un eccellente innesco dell'arco ed elevate prestazioni di saldatura in modo da poter dedicare più tempo alla saldatura e ridurre le operazioni di rimozione degli spruzzi.

Il prodotto è disponibile in due differenti soluzioni, da cui è possibile selezionare

le caratteristiche ottimali per le proprie applicazioni di saldatura: il pacchetto Synergic per soddisfare le richieste più avanzate e quello Regular per l'uso di base.

Ogni volta che l'applicazione viene modificata, è possibile aggiornare la configurazione di FastMig M per procedere con le proprie esigenze di produzione.

Vantaggi

- Configurazione modulare
- Due pacchetti disponibili: Regular e Synergic
- È disponibile una versione con alimentazione multi-tensione
- Opzione WiseFusion™ per migliorare e semplificare la saldatura in posizione
- Tutti i processi di ottimizzazione Wise™
- Connessione MasterTig LT 250 e ArcFeed nel generatore con il kit AS opzionale
- Trainafilo secondario SuperSnake per una maggiore portata
- Carrello di saldatura MagTrac F 61 per una maggiore produttività



Grandissima facilità d'uso sia nella soluzione Synergic che Regular

Configurazione Regular per una saldatura efficiente ed affidabile ad un prezzo contenuto

I pannelli di controllo di base MR 200 e MR 300 offrono un modo semplice per regolare i parametri di saldatura.

Scegliere il pannello di controllo di tipo MR se si preferisce un controllo semplice e standard a due manopole della velocità di avanzamento del filo e della tensione di saldatura.



FastMig M è un'unità per usi industriali robusta e affidabile, a prescindere dal pacchetto scelto: Regular o Synergic

È possibile scegliere la modalità Regular o Synergic di controllo dei parametri di saldatura sulla saldatrice. Entrambe le modalità sono disponibili per qualsiasi combinazione di generatore e trainafile.

I **pacchetti FastMig M Regular** contengono un pannello di controllo MR, che rappresenta la modalità standard di controllo dei parametri di saldatura. Questo pacchetto è adatto per applicazioni basilari di saldatura in ambito industriale professionale.



I **pacchetti FastMig M Synergic** contengono un pannello di controllo MS, che include una funzionalità synergica di facile utilizzo e una ricca selezione di funzioni aggiuntive per ottimizzare le attività di saldatura. Questi pacchetti sono adatti per l'uso professionale nelle applicazioni industriali più esigenti.

È possibile scegliere la combinazione di trainafile e pannello di controllo in base alle proprie esigenze di saldatura attuali. Se le applicazioni cambiano, è sempre possibile aggiornare il sistema FastMig M con nuovi livelli funzionali, opzioni di trainafile e software di saldatura.

Configurazione Synergic per le applicazioni industriali più esigenti

I pannelli di controllo synergici MS 200 e MS 300 offrono funzioni estremamente semplici e una ricca gamma di caratteristiche per l'ottimizzazione del sistema di saldatura.

La chiara presentazione visiva dei parametri di saldatura, il controllo della potenza di saldatura mediante una sola manopola, la semplice configurazione e selezione dei canali di memoria e la facilità d'uso dei pannelli di controllo di MS rendono il sistema FastMig M uno strumento versatile ed efficiente per qualsiasi applicazione di saldatura MIG/MAG.

Scelta tra diversi trainafile

Sono disponibili tre modelli di trainafile da abbinare al pacchetto Regular o Synergic di FastMig M.

FastMig MXF 63 è una versione piccola e leggera per bobine di filo da 200 mm, mentre i modelli MXF 65 e MXF 67 si adattano alle bobine di filo da 300 mm. FastMig MXF 67 dispone di un involucro in plastica a doppio strato di elevata resistenza.

Entrambe le opzioni del pannello di controllo Regular e Synergic sono disponibili per tutti i modelli di trainafile.



Potenziare le vostre prestazioni di saldatura grazie alle opzioni ausiliarie

Avanzate a grandi passi verso un nuovo livello di produttività nella saldatura: Abbinare le performances di saldatura delle vostre apparecchiature FastMig M alla velocità e all'affidabilità del carrello di saldatura Kemppi MagTrac F 61.

Per fare un ulteriore passo avanti nella produttività di saldatura, è possibile

combinare FastMig M e MagTrac F 61 con la funzione di ottimizzazione di saldatura WiseFusion. Si tratta di una combinazione che garantisce saldature di qualità con un ridotto apporto di calore, una riduzione significativa del fenomeno della distorsione e tutti i costi di post-lavorazione. È stato calcolato che questa soluzione può ridurre i costi di

post-lavorazione fino al 20%.

Inoltre, la soluzione FastMig M offre una vasta gamma di dispositivi di comando a distanza per rendere il lavoro del saldatore più efficiente e produttivo. Se vi occorre più portata, è possibile collegare il trainafile secondario SuperSnake, che offre un ampliamento del campo di lavoro di fino a 30 metri.

Dati tecnici

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	400 V -15% ... +20%	400 V -15% ... +20%	400 V -15% ... +20%
Potenza nominale	60% ED	-	20 kVA	27 kVA
	100% ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Uscita a 40 °C	60% ED	-	420 A	520 A
	100% ED	320 A	380 A	430 A
Gamma di correnti e tensioni di saldatura	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Tensione di saldatura max		45 V	45 V	45 V
Tensione a circuito aperto MMA		U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Tensione a circuito aperto MIG/MAG		U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V
Potenza a vuoto		25 W	25 W	25 W
Efficienza alla massima corrente		88%	89 %	89 %
Fattore di potenza alla massima corrente		0,80	0,87	0,90
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Intervallo temperatura di magazzino		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado di protezione		IP23S	IP23S	IP23S
Classe EMC		A	A	A
Potenza minima di corto circuito S _{SC} della rete di alimentazione*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensioni esterne		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Uscita a 40 °C	60% ED	520 A	520 A	520 A
	100% ED	440 A	440 A	440 A
Velocità di avanzamento del filo		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Meccanismo di avanzamento del filo		4 rulli	4 rulli	4 rulli
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm	32 mm	32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ Filo animato	0,8-1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Rocchetto di filo	peso massimo / ∅ massimo	5 kg / 300 mm	20 kg/300 mm	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

		FastMig M 420 MV – intervallo 400 V	FastMig M 420 MV – intervallo 230 V
Tensione di alimentazione	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10 % ... 230 V +10 %
Potenza nominale	60% ED	22 kVa	21 kVa
	100% ED	19 kVA	18 kVA
Uscita a 40 °C	60% ED	420 A	420 A
	100% ED	380 A	380 A
Gamma di correnti e tensioni di saldatura	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Tensione di saldatura max		44 V	48 V
Tensione a circuito aperto MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
Tensione a circuito aperto MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Potenza a vuoto		25 W	25 W
Efficienza alla massima corrente		87%	87%
Fattore di potenza alla massima corrente		0,82	0,85
Intervallo temperatura di esercizio		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Intervallo temperatura di stoccaggio		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado di protezione		IP23S	IP23S
Classe EMC		A	A
Potenza minima di corto circuito S _{SC} della rete di alimentazione*		5,6 MVA	-
Dimensioni esterne		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg



Informazioni per gli ordinativi:

Generatori		
FastMig M 320		6132320
FastMig M 420		6132420
FastMig M 520		6132520
FastMig M 420 MV		6132423
Unità alimentazione filo		
MXF 65 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152100EL
MXF 67 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152200EL
MXF 63 EL	Da utilizzare con pannelli MS	6152300EL
MXF 65	Da utilizzare con pannelli MR	6152100
MXF 67	Da utilizzare con pannelli MR	6152200
MXF 63	Da utilizzare con pannelli MR	6152300
Pannelli per dispositivi di alimentazione del filo		
FastMig MR 200		6136100
FastMig MR 300		6136200
FastMig MS 200		6136300
FastMig MS 300		6136400
Accessori		
Cavo di messa a terra	5 m, 50 mm ²	6184511
Cavo di messa a terra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cavo per la saldatura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cavo per la saldatura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701
Unità comando a distanza R10	5 m	6185409
Unità comando a distanza R10	10 m	618540901
Unità comando a distanza R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
Unità comando a distanza RMT 10		6185475
Cavo comando a distanza	10 m	6185481
AS KIT		6264263
Unità di raffreddamento FastCool 10		6068100
Supporto torcia GH 30		6256030
Braccio oscillante KV 401 (PM 500)		6185248
Protezione gas GG200/300		6237406
Kit di sincronizzazione MXF SuperSnake		W004030
Cavo di interconnessione	1,8 m	6260401
Cavo di interconnessione	5 m	6260405
Cavo di interconnessione	10 m	6260326
Cavo di interconnessione	15 m	6260325
Cavo di interconnessione	20 m	6260327
Cavo di interconnessione	30 m	6260330
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	1,8 m	6260410
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	5 m	6260407
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	10 m	6260334
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	15 m	6260335
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	20 m	6260337
Cavo di interconnessione con raffreddamento a liquido	30 m	6260340
Funzione di saldatura WiseFusion		9991014
Funzione di saldatura WisePenetration		9991000
Procedimento di saldatura WiseRoot		6265011
Procedimento di saldatura WiseThin		9991013
WiseSynergicMig (per FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Unità di trasporto P501		6185269
Unità di trasporto PM 500		6185291
Unità di trasporto PM 502		6185293
Unità di trasporto T10 *		6185231
Unità di trasporto T120 *		6185252
Telaio di sospensione KWF 200		6185285
Pattini di protezione KWF 200		6185286
Piastra di montaggio KV 200		6185249
Telaio di sospensione MXF 63 (incl. kit di montaggio KPS)		6185285
Kit di sospensione MXF 65		W001694
Pattini di protezione MXF 63 (incl. kit di montaggio KPS)		6185286

* Richiede kit montaggio W002085

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428

info@kemppi.com

www.kemppi.com