

VANTAGGI

► Compatte e Robuste

Innovative, Leggere e Portatili
Adatte a qualsiasi ambiente di lavoro

► Multifunzione

SPEEDTEC® 180C: MIG CV,
FCAW, Elettrodo
SPEEDTEC® 200C: MIG CV,
CV Sinergico, FCAW, Elettrodo,
Lift TIG

► Power Factor Correction (PFC)

Maggiore Potenza per la saldatura,
Riduzione consumi e costi,
Compatibili con motogeneratori,
Sicure

► Facili da usare

Icone sul pannello di controllo
(SPEEDTEC® 180C)
Icone sull'interfaccia TFT a colori
(SPEEDTEC® 200C)

► Arco Eccellente

MIG CV: controllo continuo della
Tensione, della Velocità Filo e
dell'Induttanza
Elettrodo: controllo di Hot Start ed
Arc Force
TIG: la partenza Lift riduce le
inclusioni di Tungsteno

► Costruite secondo la Filosofia Lincoln

Robuste, Affidabili e Professionali

► 2 Anni di Garanzia su parti e manodopera



Multi-processo, utilizzabile ovunque Un solo prodotto monofase

Le SPEEDTEC® 180C & 200C rappresentano lo stato dell'arte nel campo delle saldatrici ad Inverter compatte per saldatura MIG. Lincoln Electric ha costruito delle macchine altamente professionali e ricche di funzioni ma con dimensioni ridotte in modo da renderle estremamente compatte, leggere, portatili.

Queste caratteristiche rendono la gamma Lincoln Electric estremamente versatile, queste saldatrici Lincoln possono essere utilizzate per diverse applicazioni, possono essere facilmente spostate e trasportate ovunque senza sforzo. Sono anche adatte per l'uso con motogeneratori.

Le SPEEDTEC® 180C e 200C sono dotate del circuito per la Correzione del Fattore di Potenza (PFC), una caratteristica che consente di saldare alla massima corrente di uscita possibile con l'alimentazione da rete 230V monofase a 50/60Hz e permette di utilizzare anche cavi di alimentazione molto lunghi (fino a un massimo di 100 m).

Inverter e controllo elettronico a microprocessore consentono di saldare con diversi processi di saldatura a seconda del modello scelto dall'utente: MIG, Elettrodo e TIG.

La SPEEDTEC® 180C è il modello di base per doppio processo che può essere utilizzato per saldatura MIG ed Elettrodo. E' dotata di tutte le funzioni essenziali, come il controllo continuo dell'Induttanza per MIG, e di Hot Start ed Arc Force per la saldatura ad elettrodo.

La SPEEDTEC® 200C è un avanzato modello multi-processo che può essere utilizzato per la saldatura MIG (Manuale e Sinergica), Elettrodo e TIG DC con partenza Lift.

L'interfaccia utente ha un ampio display TFT a colori con luminosità regolabile che consente una facile visualizzazione dei parametri di saldatura e un facile accesso alle varie funzioni del menù.

Sullo schermo sono visualizzate semplici icone, più facili da capire rispetto al tradizionale testo; in questo modo istruzioni e comandi sono facilmente riconoscibili.

Le SPEEDTEC® 180 e 200C sono pronte ad affrontare molte situazioni di saldatura.

Le prestazioni in Saldatura MIG sono eccellenti con acciaio al carbonio, acciaio inossidabile e alluminio (con bobine da 200 mm di diametro). Le SPEEDTEC® 180 & 200C lavorano perfettamente sia con miscela di gas che con 100% CO₂ nonché con fili auto-protetti (Innershield). Queste macchine sono fornite di unità trainafilo Lincoln con rullini standard da 37mm.

SPEEDTEC® 180C & 200C

SPECIFICHE TECNICHE

Prodotto	Codice	Alimentazione	Fusibile (ritardato)	Peso (kg)	Dimensioni H x L x P (mm)	Grado di protezione	Normativa
SPEEDTEC® 180C	K14098-1	230V1Ph, 50/60Hz, 0,99	16A ($I_{eff}=14,7A$, $I_{max}=27A$)	17,2	396x246x527	IP23	EN60974-1 / EN50199CE, ROHS/ EN61000-3-12
SPEEDTEC® 200C	K14099-1						

CORRENTE DI SALDATURA

Prodotto	Massimo Fattore di Servizio	Tensione a vuoto	GMAW & FCAW SS (MIG)	SMAW (Elettrodo)	GTAW (TIG)
SPEEDTEC® 180C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24Vdc	20-160A/26,4Vdc	-
SPEEDTEC® 200C	200A @ 25%	57Vdc	20-200A/24Vdc	20-160A/26,4Vdc	20-160A/16,4Vdc

PROCESSI - VELOCITÀ FILO - DIAMETRO FILO

PROCESSO	SPEEDTEC® 180C	SPEEDTEC® 200C
MIG CV Manuale	✓	✓
MIG CV Sinergico	x	✓
Filo animato	✓	✓
Elettrodo	✓	✓
Lift TIG	x	✓

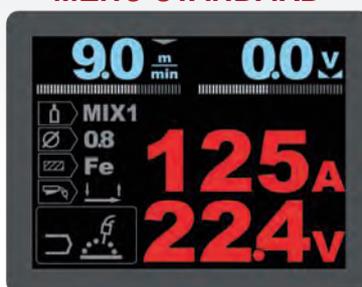
VELOCITÀ FILO DIAMETRO FILO	SPEEDTEC® 180C	SPEEDTEC® 200C
Velocità filo	1 ÷ 15 m/min	1 ÷ 15 m/min
Fili pieni (mm)	0,6 ÷ 1,0	0,6 ÷ 1,0
Fili alluminio (mm)	x	1,0
Fili animati (mm)	0,9 ÷ 1,1	0,9 ÷ 1,1

ACCESSORI

Codice	Descrizione
KP14016-0.8	Kit rullini - fili pieni 0,6-0,8 mm
KP14016-1.0	Kit rullini - fili pieni 0,8-1,0 mm
KP14016-1.1R	Kit rullini - fili animati 0,9-1,1 mm
KP14016-1.2A	Kit rullini - fili alluminio 1,0-1,2 mm
K14114-1	Carrello ST/VTX
K10413-14-3M	LG140 G (140A 60%)
K10413-15-3M	LG150 G (150A 60%)
K10413-25-3M	LG 250 G (200A 60%)
K10513-17-4V	LT 17 G (140A 35%)
K14010-1	Cavo massa
E/H-200A-25-3M	Cavo con pinza portaelettrodo
KIT-200A-25-3M	Kit Cavi - Cavo con pinza portaelettrodo e cavo massa
K14115-1	Cassetta porta attrezzi per carrello ST/VTX



MENÙ STANDARD



Sul Display

Informazioni solo sui processi principali, parametri di saldatura (impostati ed effettivi)

MENÙ AVANZATO (funzioni complete)



Sul Display

Informazioni sui processi principali, parametri di saldatura (impostati ed effettivi), funzioni avanzate, memorie e molto di più

Lincoln Electric Italia Srl

Via Fratelli Canepa, 8 - 16010 Serra Riccò - Genova - Italia
Tel +39 010 754 11 20 - Fax +39 010 754 11 50
e.mail: infoit@lincolnelectric.eu