













IMPIANTI A FILO CONTINUO A TRAINO SEPARATO CON REGOLAZIONE A COMMUTATORE

Serie di saldatrici semiautomatiche, con trascinatore separato, idonee per impiego in ambiente industriale, in medie e grandi carpenterie.

I generatori della serie MAXI, attrezzabili con diversi tipi di trascinatore e diverse lunghezze di cavi d'interconnessione generatore-traino, rappresentano una risposta completa alle più svariate esigenze di utilizzo garantendo eccellenti prestazioni di saldatura con tutti i materiali sui diversi spessori garantendo sempre un arco stabile in tutte le posizioni.

MAXI SYNERGIC

La gamma è completata dagli impianti di saldatura sinergici MAXI 4005 e 5005 con trascinatore ES 5 che consentono di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità i parametri di saldatura anche ad operatori poco esperti. Il trascinatore ES 5 basato sulla più moderna tecnologia digitale e munito di microprocessore, sceglie, all'interno di programmi preimpostati, i migliori parametri di saldatura in funzione del materiale, del gas e del diametro di filo utilizzati permettendo di effettuare saldature di alta qualità in MIG/MAG su diversi tipi di materiale.

In funzione dello spessore del materiale da saldare una comoda tabella indica il valore dove posizionare i commutatori del generatore per ottenere automaticamente il corretto parametro di saldatura.

Tecnologicamente all'avanguardia, robuste e semplici da utilizzare le MAXI 4005 e 5005 con ES 5 abbinano il vantaggio della sinergia alle caratteristiche dei generatori MAXI.



- ► Ottime caratteristiche di saldatura con tutti i materiali e diversi tipi di gas
- ► Ideali per la saldatura di tutti i metalli in impieghi industriali
- Struttura portante in metallo con pannello frontali in fibra antiurto
- ► Fornite di serie di carrello portabombola e robuste ruote
- ► Comandi protetti contro urti accidentali
- Robusta maniglia ergonomica per una facile movimentazione



PANNELLO DI CONTROLLO

- 1. Interruttore di linea e commutatore di scala della tensione di saldatura
- 2. Commutatore regolazione fine della tensione di saldatura
- **3.** Voltmetro e Amperometro digitali con memorizzazione ultimi parametri di saldatura (optional)
- Doppia presa di induttanza per un migliore bagno di saldatura in tutte le posizioni

MAXI SYNERGIC - ES5





- ▶ Regolazione sinergica dei parametri di saldatura
- ▶ Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- ▶ Innesco dell'arco sempre preciso grazie al controllo digitale
- Ottime caratteristiche di saldatura in MIG/MAG con diversi tipi di materiale e gas
- ▶ Trainafilo a 4 rulli di grande diametro, in alluminio pressofuso che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo



ENERGY SAVING

La funzione Energy Saving attiva la ventilazione del generatore ed il raffreddamento della torcia solo quando necessario, consentendo un notevole risparmio energetico e una ridotta manutenzione del generatore per la minore quantità di polvere introdotta.

- ► Regolazione esterna del Burn-Back e della rampa motore per una partenza sempre precisa
- ▶ Possibilità di selezionare le modalità di saldatura con 2/4 tempi
- ► QBS sistema di freno motore consente una ripetibilità e costanza degli inneschi dell'arco
- ► Alloggiamento inclinato per bobine del filo (Ø max. 300 mm)
- ► Connessioni rapide per acqua e gas
- ▶ Trainafilo professionale che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo
- ► Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci
- ► Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili
- ► Robusta maniglia e gancio di sollevamento
- ► Struttura portante in metallo con pannelli frontali in plastica antiurto a protezione di tutti i comandi e connettori



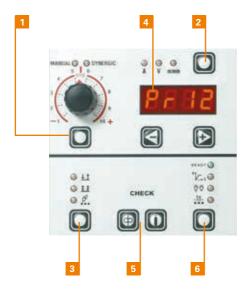
Trascinatori SWF, con robusta struttura in polipropilene, ideali per impieghi in cantiere e negli ambienti di lavoro più gravosi; gli SWF possono essere utilizzati con bobine Ø max 300 mm. (V/A disponibili a richiesta)











ES 5

- 1. Selettore "processo" di saldatura Manual / Synergic:
 - Synergic in base al programma impostato vengono regolati in modo sinergico i migliori parametri di saldatura
 - Manual il potenziometro posto sul pannello regola la velocità del filo come negli impianti tradizionali
- 2. Selettore "visualizzazione": Voltmetro/Amperometro • Velocità
- 3. Selettore "modo" di saldatura: 2T/4T • Puntatura
- 4. Display digitale per la visualizzazione dei programmi di saldatura preimpostati, avente anche la funzione di Voltmetro / Amperometro con visualizzazione della velocità del filo e memorizzazione dell'ultima lettura (funzione Hold)
- 5. Selettore: Prova Gas • Avanzamento filo
- 6. Selettore "regolazioni": Rampa motore • Burn-Back • Tempo di puntatura

ACCESSORI

- Kit ruote per trascinatori TR
- Copribobina per trascinatori TR
- Kit ruote per trascinatori WF ed ES 5
- Impianti di raffreddamento IR14 (MAXI 405 - 505 - 4005 - 5005)





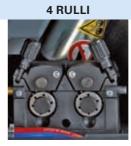














TR 1 TR 2 TR 4 SWF-WF5 WF 4 - ES 5

DATI TECNICI		TR 1	TR 2	TR 4	SWF	WF 4 - WF 5	ES 5
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	48	48	48	48	48	48
Potenza del motore	W	50	100	100	100	100	100
Numero dei rulli	N°	2	2	4	4	4	4
Velocità di trascinamento	m/min	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 24	0,5 - 20	0,5 - 20	0,5 - 20
Filo pieno utilizzabile (acciaio)	Ø mm	0,6 - 1,6	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4	0,6 - 2,4
Dimensioni	⊅ mm	450	450	450	540	570	570
	→ mm	230	230	230	235	275	275
	↑ mm	315	315	315	485	400	400
Peso	kg	10,5	11,5	11,5	14	17	17

DATI TECNICI		MAXI				MAXI SINERGIC			
		255 M	315	405	505	4005 ES 5	5005 ES 5		
Alimentazione monofase 50/60 Hz	V	230							
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V		230/400	230/400	230/400	230/400	230/400		
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	11,8	13,8	19	24,2	19	24,2		
Fusibile ritardato (I ₂ @ 60%)	А	25	16/10	35/20	40/25	35/20	40/25		
Fattore di Potenza / $\cos \phi$		0,80	0,95	0,96	0,97	0,96	0,97		
Rendimento		0,58	0,70	0,77	0,78	0,77	0,78		
Tensione secondaria a vuoto	V	23 - 50	18 - 43,5	20 - 44	19 - 51	20 - 44	19 - 51		
Numero delle regolazioni	N°	7	10	20	30	20	30		
Campo di regolazione	А	50 - 250	30 - 300	60 - 400	60 - 500	60 - 400	60 - 500		
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	110	170	230	300	230	300		
	A 60%	150	225	300	370	300	370		
	A 35%	200	300	400	500	400	500		
	A 20%	250							
Fili	Ø mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0	0,6 - 1,6	0,8 - 2,0		
Norme di riferimento		EN 606974-1 • EN 606974-10							
		S							
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S	23 S		
Classe di isolamento		Н	Н	Н	Н	Н	Н		
Dimensioni	⊅ mm	1020	1020	1060	1060	1060	1060		
	→ mm	540	540	600	600	600	600		
	↑ mm	790	790	780	780	780	780		
Peso	kg	62	70	99	113	102	116		

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A





