



CC
CV

Inverter



DC
+ -

DIGITAL
888



GENERATORI INVERTER MULTIPROCESSO PULSATI SINERGICI

Tecnologia inverter di ultima generazione con controllo digitale sinergico della saldatura che determina automaticamente i migliori parametri di saldatura, sulla base del tipo di materiale, del diametro del filo e del gas utilizzati, caratterizzano gli impianti sinergici PULSATI multiprocesso della serie DIGITECH VISION PULSE.

L'innovativo controllo digitale, con display a colori e lo straordinario VISION.ARC, con i suoi processi speciali di saldatura, consentono agli impianti DIGITECH VISION PULSE di soddisfare le esigenze di chi vuole abbinare la sinergia al controllo completo di tutti i parametri di saldatura.

Tecnologicamente all'avanguardia, robusti e semplici da utilizzare, permettono di effettuare saldature di altissima qualità con velocità elevata, in MIG Pulsato e Doppio Pulsato, in MIG/MAG ad elettrodo ed in TIG con innesco tipo "Lift" e rappresentano la migliore soluzione in tutti i campi industriali per tutti i gli impieghi qualificati di saldatura che richiedono elevata precisione e ripetibilità dei risultati.

Gli impianti DIGITECH VISION PULSE 3300, 4000 e 5000 sono disponibili nella versione con trascinatore separato, mentre il generatore DIGITECH 3200 VISION PULSE ha il gruppo trainafilo incorporato.

PERCHÈ SCEGLIERE DIGITECH VISION PULSE

- ▶ Impianti multiprocesso con eccezionali caratteristiche di saldatura MIG Pulsato, MIG Doppio Pulsato, MIG/MAG, MMA e TIG
- ▶ Controllo digitale dei parametri di saldatura con curve sinergiche preimpostate secondo il tipo di materiale, gas e diametro filo utilizzato
- ▶ VISION.ARC per eccellenti performance di saldatura, con maggior deposito di filo, velocità più elevata e dilatazioni termiche ridotte
- ▶ Interfaccia con display LCD a colori per tenere sotto controllo tutto processo di saldatura,
- ▶ Processi speciali di saldatura a richiesta: "vision.COLD", "vision.PIPE", "vision.POWER", "vision.ULTRASPEED"
- ▶ Processo di saldatura sempre sotto controllo grazie alla regolazione digitale di tutti i parametri
- ▶ Semplicità di utilizzo con facile selezione e richiamo dei parametri e dei programmi di saldatura
- ▶ Possibilità di memorizzare fino a 99 programmi personalizzati di saldatura (JOB)
- ▶ Possibilità di preselezionare i parametri di saldatura
- ▶ Eccellente innesco dell'arco sempre preciso e sicuro
- ▶ Controllo dell'inizio e fine del processo di saldatura (Initial/Final Crater)
- ▶ Chiavi di blocco parziale o totale dell'impianto con accessi regolabili tramite password
- ▶ Monitoraggio e ripetitività dei parametri di saldatura
- ▶ Consumo di energia ridotto
- ▶ Funzione "Energy Saving" che attiva la ventilazione del generatore e il raffreddamento della torcia solo quando necessario
- ▶ L'uso di torce MIG up/down consente la regolazione dei parametri di saldatura direttamente dalla torcia
- ▶ Compensazione automatica della tensione di rete $\pm 20\%$
- ▶ Possibilità di stampa e archivio dei dati (Optional)

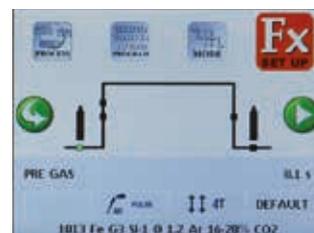


CONTROLLO SINERGICO DIGITECH VISION PULSE

DIGITECH VISION PULSE dotato dell'innovativo display a colori, grazie ad icone e grafici di facile lettura, consente anche all'operatore meno esperto di regolare in maniera intuitiva e con estrema facilità tutti i parametri di saldatura.

Una volta impostato il tipo di programma in base al materiale, diametro del filo e gas utilizzati, il controllo determina automaticamente i migliori parametri di saldatura frutto delle conoscenze che CEA ha acquisito in oltre 60 anni di esperienza.

Al contempo le DIGITECH VISION PULSE offrono la possibilità ai saldatori più esperti di affinare e personalizzare la gestione del processo di saldatura, grazie alla facoltà di accedere a sottomenu chiari, semplici e completi per la migliore configurazione e ottimizzazione dell'impianto.



VISION.ARC

VISION.ARC è l'innovativo arco di saldatura generato dagli impianti DIGITECH VISION PULSE: un potente microprocessore gestisce digitalmente il processo di saldatura, elaborando e modificando, in pochi microsecondi, più di 100 parametri di saldatura.

L'intero processo di saldatura risulta completamente sotto controllo garantendo un arco estremamente stabile e preciso al variare delle condizioni esterne, anche dovute al movimento della torcia ed alle irregolarità dei particolari da saldare.

VISION.ARC, assicura prestazioni eccellenti, con una qualità di saldatura, impossibile da ottenere con i generatori tradizionali; tutto questo si traduce in una più elevata velocità di saldatura, maggior deposito di filo, notevole riduzione degli spruzzi ed una minore dilatazione termica dei particolari saldati.

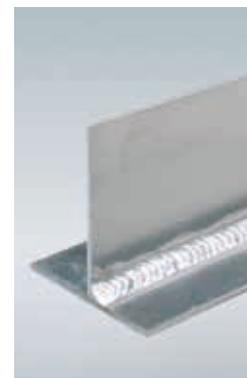


VISION.PULSE

Il nuovo VISION.PULSE ottimizza i risultati della saldatura pulsata tradizionale, permettendo di ottenere il classico deposito, un impulso una goccia, con un arco ancora più corto.

Grazie alla velocissima risposta dinamica del controllo, VISION.PULSE modifica in tempo reale i parametri, mantenendo un arco corto ma costantemente controllato.

Questo consente di ridurre l'elevato apporto termico, proprio della saldatura pulsata, con conseguente riduzione delle distorsioni, un miglioramento del bagno di fusione ed un considerevole aumento della velocità di saldatura



DUAL-PULSED

Questo sistema innovativo di saldatura MIG pulsato accoppia ai picchi esistenti di pulsazione un secondo livello di pulsazione a frequenza variabile. La doppia pulsazione permette di ridurre l'apporto termico al pezzo da saldare riducendo al minimo le deformazioni e assicurando cordoni di saldatura di elevata estetica con finiture paragonabili a quelle ottenibili con la saldatura TIG. La saldatura dual-pulsed è molto utile in particolare nella saldatura dell'alluminio e dell'acciaio inossidabile.



PROCESSI SPECIALI (OPTIONAL)

Il VISION.ARC disponibile sui generatori DIGITECH VISION PULSE è la base di supporto per i software di saldatura che permettono di saldare in MIG/MAG con i processi speciali:



vision.PIPE per una saldatura più accurata della prima passata di radice in MIG/MAG dei tubi



vision.ULTRASPEED per saldature ad alta velocità



vision.COLD per saldature su spessori sottili con limitato apporto termico



vision.POWER per un arco più concentrato ed una maggior penetrazione su medi e grossi spessori

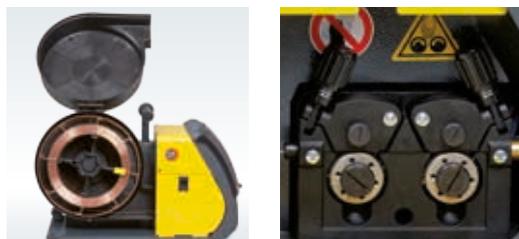
- ▶ Struttura portante in metallo con pannelli frontali in fibra antiurto
- ▶ Comandi protetti da visiera
- ▶ Frontale inclinato con ampia visibilità da ogni angolazione per una facile lettura e regolazione dei parametri
- ▶ Il grado di protezione IP 23 S e le parti elettroniche protette dalla polvere, grazie all'innovativo sistema di ventilazione a Tunnel, ne consentono l'impiego nei più gravosi ambienti di lavoro



Gli impianti DIGITECH VISION PULSE 3300 - 4000 - 5000 offrono la possibilità di essere collegati a trascinatori con cavi d'interconnessione fino a 50 m di lunghezza con controllo dei parametri direttamente dal trascinatore

TRAINAFILO HT 5

Sull'HT 5 vengono replicati i principali comandi di selezione e controllo presenti sul generatore. La presenza di 4 display indipendenti sull'impianto consente la possibilità di visualizzare e monitorare contemporaneamente ed in modo istantaneo 4 diversi parametri di saldatura



- Trainafilo professionale a 4 rulli di grande diametro, che garantisce un preciso e costante avanzamento del filo.
- Manopole graduate per una precisa regolazione della pressione sul filo che resta invariata all'apertura e chiusura dei bracci.
- Rulli a doppia cava sostituibili senza l'uso di utensili.
- Alloggiamento per bobine del filo di Ø max. 300 mm.



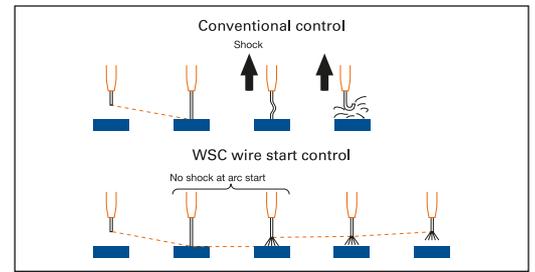
DOPPIO TRAINO

I generatori DIGITECH VISION PULSE nella versione con doppio traino rappresentano la soluzione ideale ove sia richiesta una maggiore flessibilità in tutte quelle lavorazioni che utilizzano due diversi materiali d'apporto.

Grazie al doppio traino è anche possibile ridurre considerevolmente i tempi cambio processo con un considerevole aumento di produttività.

WSC - WIRE START CONTROL

Questo dispositivo di controllo dell'innesco dell'arco, previene eventuali incollature del filo al pezzo da saldare o all'ugello della torcia ed assicura inneschi dell'arco sempre pronti e precisi.



CONTROLLO DEL BURN BACK

Al termine della saldatura, in ogni condizione e con qualsiasi materiale, il controllo digitale assicura un taglio perfetto del filo evitando la formazione della classica indesiderata "pallina" garantendo così una corretta riaccensione dell'arco.



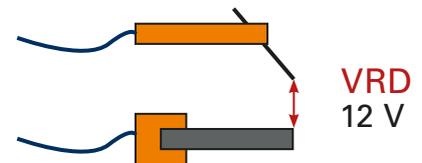
DIGITORCH

Con le torce DIGITORCH è possibile avere tutte le informazioni a portata di mano: corrente, spessore materiale, velocità filo, lunghezza d'arco, induttanza elettronica, numero di programma memorizzato sono visualizzati su un ampio display. Inoltre, in funzione della modalità operativa selezionata, è possibile passare da un programma ad un altro oppure aumentare o diminuire i parametri della curva sinergica in uso.



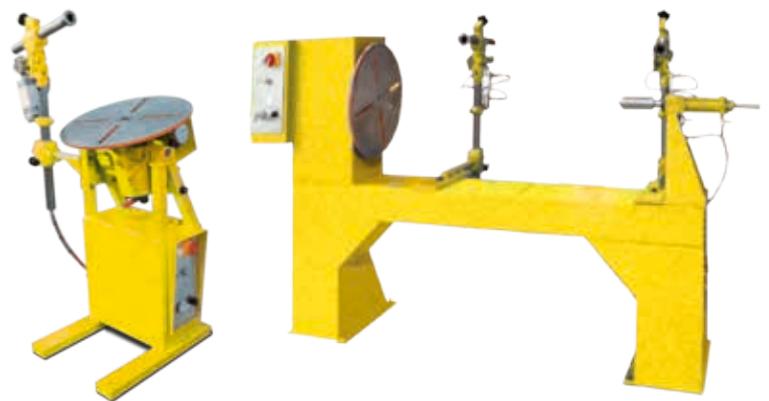
VRD - VOLTAGE REDUCTION DEVICE

Il VRD riduce la tensione a vuoto a valori inferiori a 12 V, garantendo l'utilizzo della saldatrice in ambienti ad elevato rischio elettrico, così offrendo la massima sicurezza all'operatore.



AUTOMAZIONE SEMPLICE

La presenza di serie di alcune I/O analogico-digitali consente ai generatori DIGITECH VISION PULSE di essere facilmente integrati in impianti di saldatura automatizzata, senza l'aggiunta di costose e sofisticate interfacce normalmente indispensabili per la robotica.



INTERFACCIA ROBOT

I generatori DIGITECH VISION PULSE possono essere facilmente collegati ad un Robot mediante l'interfaccia Robot CEA Interface in grado di gestire diversi protocolli di comunicazione analogico, digitale e DeviceNet in base alle esigenze del robot con cui comunicare.



APERTE AL FUTURO

Gli impianti DIGITECH VISION PULSE sono sistemi aperti alla evoluzione futura della tecnologia, è possibile mantenere aggiornato il software di controllo alle ultime versioni.



ACCESSORI

- Torce Up/Down
- Carrello porta bombola gas ed impianto di raffreddamento
- Kit ruote per traino
- Braccio porta torcia
- Comando a distanza RC 178
- Autotrasformatore
- Carrello per doppia bombola e/o autotrasformatore ed impianto di raffreddamento
- Impianto di raffreddamento HR 30



DATI TECNICI		DIGITECH VISION PULSE			
		3200	3300	4000	5000
Alimentazione trifase 50/60 Hz	V $\begin{matrix} +20\% \\ -20\% \end{matrix}$	400	400	400	400
Potenza assorbita @ I ₂ Max	kVA	18,8	18,8	25,5	32
Fusibile ritardato (I ₂ @ 60%)	A	25	25	30	40
Fattore di Potenza / cos φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,66/0,99	0,66/0,99
Rendimento		0,83	0,83	0,86	0,89
Tensione secondaria a vuoto	V	63	63	70	70
Campo di regolazione	A	10 - 320	10 - 330	10 - 400	10 - 500
Corrente utilizzabile al (40°C)	A 100%	240	280	330	380
	A 60%	270	300	370	460
	A X%	320 (40%)	330 (40%)	400 (50%)	500 (50%)
Fili	∅ mm	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2	0,6 - 1,6	0,6 - 1,6
Norme di riferimento		EN 60974-1 • EN 60974-10			
		S			
Grado di Protezione	IP	23 S	23 S	23 S	23 S
Classe di isolamento		H	H	H	H
Dimensioni	↗ mm	660	660	660	660
	→ mm	290	290	290	290
	↑ mm	515	515	515	515
Peso	kg	41	35	40	44

A richiesta tensioni speciali

Questi generatori sono progettati per uso in ambiente industriale EMC (CISPR 11): classe A

