

FastMig X

L'eccellenza della nuova generazione di saldatrici



FastMig X

La vostra macchina – Le vostre applicazioni di saldatura – **La vostra scelta.**

Vantaggi

- L'impostazione modulare consente di eseguire configurazioni speciali
- Tecnologia e grado di utilizzabilità di prim'ordine per la saldatura di tubazioni
- La scelta migliore per la saldatura di lamiere e per l'uso in officine ad alto livello
- Le funzioni Kemppi Wise™ aumentano ulteriormente le prestazioni
- Tutti i procedimenti di saldatura ad arco: MIG, 1-MIG, MIG/MAG pulsato e doppio pulsato, MMA e TIG
- Mostra la reale tensione d'arco
- Ampia gamma di accessori per garantire maggior portata, maggior produttività e semplicità d'uso
- Compatibile con le soluzioni Total Welding Quality Management (TWQM™ - Gestione totale della qualità della saldatura) di Kemppi



MXP 37 Pipe – per raggiungere l'eccellenza nelle saldature dei tubi

- Procedimento speciale WiseRoot+ per saldatura di prima passata
- Procedimento speciale WiseFusion per l'ottimizzazione dell'arco di saldatura
- Disponibili tutti gli altri prodotti Wise
- Mostra e imposta la reale tensione dell'arco di saldatura
- Resistente meccanismo di azionamento del filo GT04 con doppio motore

MXP 38 – per raggiungere l'eccellenza nella saldatura in officina

- Procedimento speciale WiseThin+ per lamiere e per saldatura in posizione
- Disponibili tutti gli altri prodotti Wise
- Mostra e imposta la reale tensione dell'arco di saldatura
- Affidabile meccanismo di azionamento del filo DuraTorque

Tante specialità tutte insieme



La soluzione di saldatura multiuso e l'indiscusso campione in materia di saldatura condotte dei tubi

La gamma di prodotti FastMig X di Kemppi soddisfa le esigenze più complesse di saldatura professionale in vari ambienti di saldatura. La sua modularità e scelta intelligente di funzioni opzionali fa di FastMig X una macchina altamente specializzata e contemporaneamente un aggregato di strumenti di saldatura versatili e multiuso.

I generatori

I modelli FastMig X 450 e FastMig X 350MV sono generatori CC/CV multiprocesso e sono l'espressione della tecnologia di generatori più efficiente e di qualità attualmente disponibile sul mercato. La straordinaria frequenza di campionamento di 20 milioni al secondo fa sì che l'eccellenza di qualità dei processi Kemppi Wise diventi realtà in fase di saldatura.

I trainafile

Scegliete uno dei modelli speciali di trainafile con relativi pannelli di controllo FastMig MXP per creare la soluzione ottimizzata per la saldatura di lamiere o per l'uso in officina oppure la soluzione ottimizzata per le saldature dei tubi nei cantieri navali, nelle officine o nei cantieri offshore e onshore.

Il software

Per i sistemi FastMig X offriamo le soluzioni software Wise™ e Match™ che aumentano ulteriormente le prestazioni e la qualità delle saldature eseguite in specifiche applicazioni, come ad esempio WiseRoot+ durante le saldature di tubi e WiseThin+ in saldature di lamiere. I software di saldatura di Kemppi permettono di ottimizzare la qualità e l'efficienza della saldatura, riducendo i costi di produzione e rendendo più semplice la tecnica esecutiva per il saldatore.

Gli accessori

La famiglia di prodotti FastMig X è altamente personalizzabile con un'ampia scelta di accessori di qualità e dispositivi aggiuntivi di Kemppi, come ad esempio SuperSnake per ampliare il proprio raggio di azione, il pannello di controllo a distanza per una migliore flessibilità e produttività, le torce di saldatura a lance intercambiabili per una maggiore qualità in saldatura ed in esecuzione di prima passata.

Punta un faro sulla qualità di saldatura

Il sistema FastMig X garantisce prestazioni di saldatura di alta qualità. Per monitorare e conservare la qualità nei tuoi procedimenti di saldatura, è possibile utilizzare le soluzioni TWQM™ (Total Welding Quality Management System - Gestione totale della qualità della saldatura) di Kemppi ad esempio sistema ArcQuality per la gestione della qualità di saldatura basata sul cloud o i pacchetti di specifiche WPS standard EN 1090 per garantire che la qualità della saldatura sia assolutamente conforme ai requisiti fissati dai progettisti dei settori offshore, cantieristica navale, produzione energetica, o costruzioni generali in acciaio.



MXP 38

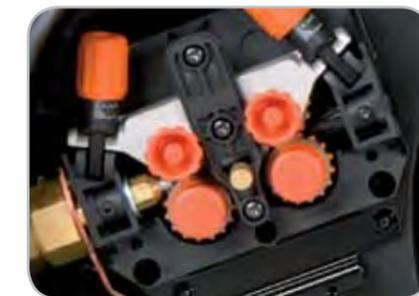
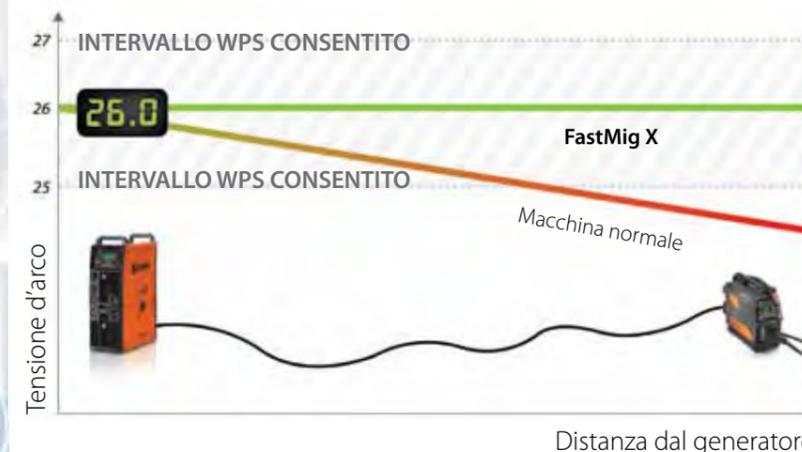
Vantaggi

- La qualità migliore per tutte le attività di saldatura nelle officine metallurgiche
- Prestazioni ottimali dell'arco per la saldatura di lamiera
- Ampia selezione di programmi di saldatura per tutti i comuni materiali di base
- Facilità nell'ottenimento di saldature di qualità anche in posizione
- Miscele di gas di protezione con CO2 per la massima convenienza
- La reale tensione dell'arco di saldatura viene visualizzata nel pannello di controllo
- Disponibili tutti i prodotti Wise di ottimizzazione della saldatura

Saldatura di qualità con una soluzione modulare multiuso

Il trainafile FastMig MXP 38 è basato sulla tecnologia di saldatura di alta qualità di Kemppi. È dotato di un alloggiamento in plastica a doppio strato resistente agli urti, un meccanismo di avanzamento del filo DuraTorque e un pannello di controllo XF 38 con un'ampia scelta di software di saldatura per aumentare la qualità delle saldature e ridurre i costi. È una soluzione di saldatura modulare ideale per la produzione in officina dove è necessario garantire sia la facilità d'uso sia un elevato standard qualitativo delle saldature.

ArcVoltage ti tiene sulla strada giusta



Il meccanismo di avanzamento del filo DuraTorque DT assicura la regolare alimentazione del filo senza disturbi in tutte le condizioni di saldatura.

Quando è attivata la funzione ArcVoltage, FastMig X mostra automaticamente sul display la reale tensione dell'arco durante la saldatura. Ciò permette di vedere esattamente la tensione corretta dell'arco di saldatura e di mantenere i valori di saldatura all'interno dell'intervallo predefinito, a prescindere dalle dimensioni e dalla lunghezza dei cavi.

La funzione ArcVoltage, congiuntamente al procedimento speciale WiseThin+, consente di sfruttare diversi vantaggi, tra cui la migliore qualità, la gestione più semplice del bagno di saldatura, una riduzione degli spruzzi e una diminuzione dei costi successivi alle operazioni di saldatura.



Riduzioni dei costi e maggiore facilità del controllo del bagno di saldatura con WiseThin+

WiseThin+, è un procedimento di saldatura MIG/MAG modificato sviluppato da Kemppi e che ottimizza le caratteristiche di saldatura per i procedimenti con filo pieno e CO2 o miscele di gas di protezione. Garantisce

un innescò eccellente e un arco di saldatura tenue e piacevole.

Uno dei vantaggi del procedimento WiseThin+ risiede nella capacità di produrre pochi spruzzi e saldature di elevata qualità anche con CO2 come gas di protezione. Sostituendo la miscela

di gas con la più economica CO2, si ottengono nel tempo vantaggi finanziari

WiseThin+ rende inoltre più facile e più efficiente il lavoro del saldatore. Rende più semplice il controllo del bagno di saldatura anche in posizione. Il controllo con una sola manopola e la minor

esigenza di modifiche dei parametri durante la saldatura facilitano il lavoro del saldatore, diminuendo così i costi di saldatura.

MPX 37 PIPE

Vantaggi

- Eccellenti proprietà di saldatura in prima passata, anche con materiali nobili.
- Elevata qualità con tutti i fili di acciaio pieno e con CO₂ come gas di protezione.
- Permette un'ampia tolleranza nella preparazione tra i lembi.
- Nessuna necessità di supporto a rovescio
- Riduzione degli spruzzi e dei costi successivi alla saldatura.
- Disponibile in due versioni: acciaio e inossidabile
- WiseRoot+ e WiseFusion come dotazione standard
- Meccanismo di avanzamento del filo a doppio motore resistente e preciso



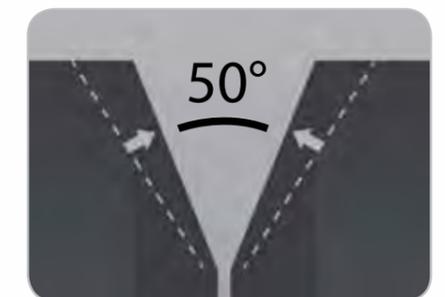
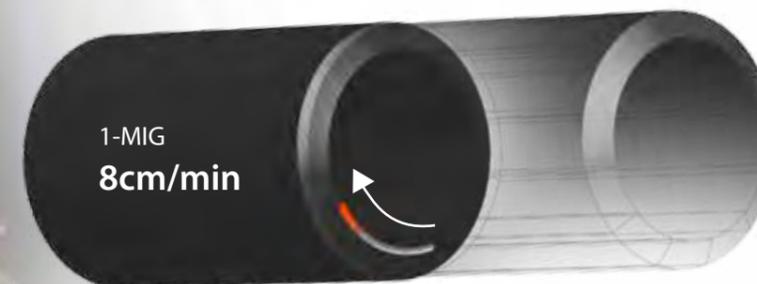
Il sistema a doppio motore GT04 fornisce la potenza e la coppia necessarie anche nelle condizioni di saldatura più estreme.



L'esperienza nella saldatura di tubi, dall'inizio alla fine.

Il trainafilo FastMig MXP 37 Pipe è sviluppato specificatamente per la saldatura qualitativa di tubi e piastre. È dotato di un involucro in plastica a doppio strato resistente agli urti e di illuminazione a LED dello scomparto. È possibile acquistare anche il sistema di riscaldamento opzionale dello scomparto, che consente di controllare l'eventuale formazione di condensa sul filo.

Insieme a un generatore FastMig X, il trainafilo FastMig MXP 37 Pipe rappresenta un sistema di saldatura completo che garantisce saldature di ottima qualità dalla prima passata alle passate di riempimento.



Le torce di saldatura a lance intercambiabili serie PMT unitamente a WiseRoot+ consentono la saldatura in cianfrini ridotti. Ciò comporta significative riduzioni nei costi del materiale di apporto, ma anche un notevole aumento della velocità di saldatura.



Con WiseRoot+, la saldatura di prima passata richiederà fino a un quinto del tempo della saldatura TIG.

Con WiseRoot+ puoi effettuare saldature di prima passata in discendente, con velocità 3 volte maggiori rispetto ad un Mig Sinergico

Saldatura di prima passata facile ed efficiente con WiseRoot+

WiseRoot+ è un procedimento di saldatura MIG/MAG in ShortArc modificato, sviluppato da Kemppi per la saldatura di prima passata di tubi e piastre.

Pre-installato su ogni unità trainafilo FastMig MXP 37 Pipe, WiseRoot+ permette di ottenere informazioni

accurate sui parametri dall'arco di saldatura, che utilizza per controllare con precisione la fase di corto circuito dell'arco. Ciò rende possibile l'esecuzione di una saldatura qualitativa e senza spruzzi, facile da controllare anche in condizioni complesse di saldatura di tubi.

WiseRoot+ permette di sfruttare svariati vantaggi nell'esecuzione di saldature: procedure di prima passata più rapide, minori costi successivi alle saldature, maggiori tolleranze sulla preparazione dei lembi, riduzione delle dimensioni del cordone e dei costi per materiale di apporto, ottima penetrazione alla radice, estetica della saldatura, ed altro ancora.

Accessori

Trainafile secondario SuperSnake per ampliare il proprio raggio di azione

Con il trainafile secondario SuperSnake GT02S di Kemppi è possibile ampliare il proprio raggio di azione di lavoro sino a renderlo il più lungo disponibile sul mercato. Assicura l'avanzamento di molteplici tipi di fili di apporto, fino a distanze di 30 m.

I modelli SuperSnake si collegano in modo agevole alle unità trainafile FastMig MXP, assicurando saldature di qualità a distanze che i concorrenti non riescono a raggiungere. SuperSnake supporta tutte le funzioni eccetto WiseRoot+ e WiseThin+.

Torçe serie PMT MN a lance intercambiabili per saldatura in prima passata e riempimento

Le torçe PMT MN a lance intercambiabili con raffreddamento ad aria sono state sviluppate specificatamente per soddisfare i requisiti di saldatura di prima passata e successive di riempimento su tubi e piastre.

La torcia a lance intercambiabili PMT MN è dotata di un sistema di cambio rapido della lancia che consente di selezionare rapidamente la lancia con la lunghezza, l'angolo di curvatura e l'ugello del gas più idoneo alla saldatura in corso, per garantire sempre il miglior controllo. Sono leggere e con impugnatura ben bilanciata e sono disponibili con lunghezza di 3,5 m e 5 m. Inoltre possono essere dotate di comando a distanza RMT 10 per la regolazione della corrente o dei canali di saldatura preimpostati.

Opzioni di comando a distanza per ogni esigenza

È possibile acquistare un generatore FastMig X senza pannello fisso, sostituibile con il pannello di controllo Remote X 37. Ciò permette di accedere alle impostazioni e ai canali di memoria del generatore FastMig X.

Sono disponibili anche altre opzioni di unità con comando a distanza per il controllo locale dei valori di saldatura dal posto di lavoro. Ciò rende più comodo e più efficiente il lavoro del saldatore.



Collegare MasterTig LT 250 per utilizzare FastMig X 450 come sorgente di alimentazione per saldatura.



Il modello di torcia MN PMT è dotato di un sistema con lance intercambiabili. Le opzioni di lancia sono multiple e rispondono a esigenze di natura diversa.



La soluzione di saldatura FastMig X è compatibile con tutti i software Wise e Match e altre funzioni e accessori di ottimizzazione della saldatura.

- Il sistema FastMig X può essere dotato di un'unità di raffreddamento FastCool 10 che consente l'uso di torçe di saldatura con raffreddamento a liquido.
- Sono disponibili morsetti magnetici opzionali per il collegamento al pezzo del cavo di rilevamento tensione e del cavo di messa a terra.

Gestite la qualità delle saldature eseguite con FastMig X

Con Kemppi la soluzione **TWQM™**

TWQM™
Total Welding Quality Management



TWQM™ (Total welding quality management - Gestione totale della qualità della saldatura)

Il mantenimento di standard qualitativi elevati, allineati ai requisiti progettuali e nel pieno rispetto degli standard produttivi è per alcuni settori specializzati un requisito indispensabile.

Kemppi è in grado di offrire svariate soluzioni per una gestione totale della qualità della saldatura. Con queste soluzioni, è possibile monitorare e analizzare la parte di saldatura relativa alla produzione, mantenendone alta la qualità.

Vi invitiamo pertanto a combinare la qualità delle saldature di FastMig X alle nuovissime soluzioni di gestione della qualità di Kemppi, al fine di poter raggiungere i più alti standard qualitativi di produzione e controllo.



Soluzioni convenienti WPS

Kemppi è un'azienda certificata ISO 3834-2, in grado di sviluppare e offrire autonomamente specifiche di procedura di saldatura standard. Offriamo pacchetti WPS standard per le saldature MMA e MIG/MAG, utilizzabili sia nelle officine che in cantiere. Se state già utilizzando un sistema di saldatura FastMig X, potete sfruttare anche i pacchetti WPS standard di Kemppi per la saldatura MIG/MAG. I nostri pacchetti MMA possono essere utilizzati con ogni marca di generatori per saldatura ad elettrodo.

I pacchetti WPS standard di Kemppi rappresentano una soluzione semplice e conveniente per soddisfare i requisiti dello standard EN 1090-2. Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.kemppi.com



Controllo della qualità delle saldature con ArcQuality

FastMig X è completamente compatibile con il modulo Arc System di Kemppi, denominato ArcQuality.

ArcQuality è uno strumento semplice e intuitivo che consente di verificare che vengano rispettate tutte le specifiche di procedura di saldatura e che i saldatori siano opportunamente qualificati. Il sistema segnala in tempo reale eventuali non conformità e raccoglie automaticamente i dati relativi alla saldatura per la documentazione sulla qualità, garantendo così la tracciabilità delle singole saldature.

Per ulteriori informazioni, visitare il sito www.kemppi.com.

Dati tecnici

Generatori



	FastMig X 450	X 350MV – 230 V	X 350MV – 400 V
Tensione di alimentazione	3~50/60 Hz	400 V, -15...+20 %	220 V -10% ... 230 V +10% 380 V -10% ... 440 V +10%
Potenza nominale	60 % ED	22.1 kVA	16.0 kVA
	80 % ED	-	-
	100 % ED	16.0 kVA	15.3 kVA
Uscita 40 °C	60 % ED	450 A	-
	80 % ED	-	350 A
	100 % ED	350 A	330 A
Intervallo di corrente e tensione di saldatura	MMA	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Tensione max saldatura MMA		46 V	46 V
Tensione a circuito aperto	MMA	$U_0 = 70 - 98 V, U_{av} = 50 V$	$U_0 = 70 - 98 V, U_{av} = 50 V$
	MIG/MAG, pulsata	$U_0 = 80 - 98 V$	$U_0 = 80 - 98 V$
Potenza a circuito aperto		100 W	100 W
Fattore di potenza alla massima corrente		0.88	0.88 ... 0.82
Efficienza alla massima corrente		87 %	83 %
Intervallo temperatura di esercizio		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Intervallo temperatura di magazzino		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Classe EMC		A	A
Potenza minima di corto circuito S_{sc} della rete di alimentazione		5.5 MVA	5.5 MVA
Grado di protezione		IP23S	IP23S
Dimensioni esterne	L x P x A	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	49 kg

Adatto all'uso con un generatore



X 37 - Il pannello di controllo del generatore

1. I canali di memoria permettono di eseguire un rapido cambio dei parametri di saldatura
2. Il display multilingue fornisce una chiara panoramica dei valori selezionati
3. Gruppi personalizzati di parametri di saldatura per ciascun utente
4. Facilità di regolazione grazie alla manopola e ai pulsanti



Pannello di controllo XF per trainafile MXP

1. Facile selezione dei canali di memoria
2. Le spie LED mostrano le funzioni selezionate
3. L'intuitivo pulsante commutatore aggiunge ulteriore semplicità di utilizzo
4. Manopole di regolazione per un facile controllo della potenza di saldatura e della messa a punto dell'arco
5. Le operazioni quali il gas test e l'avanzamento intermittente del filo sono eseguibili utilizzando i pulsanti del pannello di controllo

Trainafile



FastMig MXP 38		
Uscita a 40 °C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Velocità di avanzamento del filo		1-25 m/min
Meccanismo di avanzamento del filo		DuraTorque
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6-1,6 mm
	∅ Filo animato	0,8-2,0 mm
	∅ Al	0,8-2,4 mm
Rocchetto di filo	peso massimo/∅ massimo	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg



FastMig MXP 37 Pipe		
Uscita a 40 °C	60% ED	520 A
	100% ED	440 A
Velocità di avanzamento del filo		0,5-25 m/min
Meccanismo di avanzamento del filo		GT04
Diametro dei rulli di alimentazione		32 mm
Fili di apporto	∅ Fe, Ss	0,6-2,0 mm
	∅ Filo animato	0,8-2,4 mm
	∅ Al	0,8-2,4 mm
Rocchetto di filo	peso massimo/∅ massimo	20 kg/300 mm
Dimensioni esterne	L x P x A	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg

Codici di ordinazione

Informazioni per gli ordinativi:

Generatore FastMig X 450		6103450
Generatore FastMig X 450	Senza pannello di controllo	610345001
Generatore FastMig X 350MV		6103353
Trainafile per FastMig MXP 37 Pipe Steel, 300 mm		6103700
Trainafile per FastMig MXP 37 Pipe Stainless, 300 mm		6103710
FastMig MXP 38	300 mm	6103720

Prodotti software		
Funzione MatchLog		9991017
Funzione MatchChannel	Inclusa nella licenza MatchLog	9990416
Licenza WisePulseMig per saldatura pulsata	Inclusa in MXP 37 Pipe Stainless	9990417
Licenza WisePulseMig per saldatura pulsata	Inclusa in MXP 38	9990417
Funzione WiseFusion	Inclusa nei trainafile MXP 37	9991014
Funzione WisePenetration		9991000
Pacchetto di programmi di saldatura per Pipe Steel	Incluso in MXP 37 Pipe Steel	99904274
Pacchetto di programmi di saldatura per Pipe Stainless	Incluso in MXP 37 Pipe Stainless	99904275
Funzione WiseRoot+	Inclusa in MXP 37 Pipe	9990418
Funzione WiseThin+	Inclusa in MXP 38	9990419

NOTA: I procedimenti di saldatura WiseRoot+ e WiseThin+ non sono disponibili con il trainafile secondario SuperSnake.

Accessori		
Unità di raffreddamento FastCool 10		6068100
Riscaldatore per scomparto KWF 200/300		6185288
Morsetto magnetico (cavo di messa a terra), 600 A		9871570
Morsetto magnetico (cavo di rilevamento tensione), 200 A		9871580
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Trainafile secondario SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Trainafile secondario SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Sincronizzazione trainafile secondario SuperSnake GT02S per trainafile MXF e MXP		W004030
Piastra di montaggio KV 200 per due trainafile e unità TIG		6185249
Supporto torcia GH 30		6256030
Unità di trasporto PM 500		6185291
Dispositivo di installazione del software DataGun		6265023

Torce PMT MN per saldatura di prima e successive passate		
1,2 mm / 60° / L198 / Root	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / Root	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / Root	5 m	62503250N04
1,0 mm / Stainless / 60° / L198 / Root	5 m	62503250N03SS

- Per altri modelli, si prega di contattare Kemppi.

Cavi		
Cavo di ritorno a massa	5 m, 50 mm ²	6184511
Cavo di ritorno a massa	5 m, 70 mm ²	6184711
Filo di saldatura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Filo di saldatura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cavi di interconnessione, raffreddamento ad aria

FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

- Per altre lunghezze, si prega di contattare Kemppi.

Cavi di interconnessione, raffreddamento a liquido

FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

- Per altre lunghezze, si prega di contattare Kemppi.

Comandi a distanza

RMT 10 (PMT)		6185475
Unità comando a distanza R20	5 m	6185419
Unità comando a distanza R30 DataRemote	5 m	6185420
Unità comando a distanza R30 DataRemote	10 m	618542001
Cavo di prolunga del comando a distanza	10 m	6185481
Pannello di comando a distanza X 37		6103800

Kemppi Oy

PO Box 13, 15801 Lahti, Finlandia

Tel. +358 3 899 11, Fax +358 3 899 428

info@kemppi.com

www.kemppi.com

